

好富顿奎克HOUGHTON HOCUT 795-NSC水溶性金属切削液防锈钻孔攻丝油

产品名称	好富顿奎克HOUGHTON HOCUT 795-NSC水溶性金属切削液防锈钻孔攻丝油
公司名称	深圳市润富源科技有限公司
价格	7800.00/桶
规格参数	品牌:好富顿奎克HOUGHTO
公司地址	深圳市龙华区龙华街道狮头岭新村西区14栋302
联系电话	13728920503

产品详情

好富顿奎克HOUGHTON HOCUT 795-NSC水溶性金属切削液防锈钻孔攻丝油

典型理化参数

原液

外观

琥珀色液体

密度 (15)

0.96 g/cm³

重要说明：本资料仅供产品选择时参考，不具有契约性法律效力。数据为正常使用条件下的参考依据，如有更改，恕不另

行通知。使用者请参考产品交付时的产品合格证。在使用过程中，由于具体使用条件的复杂性已超出我们的控

制范围，未详尽之处，请与我公司工程师联络。

乳化液 (5%)

浅白色乳液

pH值

9.2

折光系数

1.1

使用注意事项

Hocut 795-B的推荐使用浓度为

切削

5 ~ 10%

磨削

4 ~ 5%

*将折光仪的读数乘以折光系数即得该乳化液的浓度百分比

更详细的使用及维护管理方法，请参照本公司有关产品使用资料或咨询好富顿服务工程师

货架寿命

经出厂检验合格的产品应在十二个月期限内使用；若超出期限尚未使用待复验合格后方可使用。

包装与储存

Hocut 795-B采用208升铁桶包装

储存条件：5 ~ 40 ，室内储存

好富顿Houghton HOCUT 795H乳化型切削液

适合材料/工艺：

车削、铣削、磨削、撞孔、钻孔、攻丝等各种中至重负荷加工

产品优点：

高品质环保型乳化液，不生菌；优异的润滑性能，能有效延长刀具使用寿命；

不含硼、不含氢、不含硫、不含甲醛缓释型杀菌剂；

清洗性能好，极长的换液周期，大大减少废液排放。

典型特征：

产品名称

工件材料

推荐浓度%

折光系数

HOCUT 795H

黑色金属

5-12

1

好富顿HOCUT 795 NSC水溶性合成环保切削液，HOUGHTON Hocut 797-CL批发商深圳市鑫贝利贸易有限公司

好富顿HOCUT 795 SP合成磨削切削液 Houghton HOCUT 795 SP

好富顿HOCUT 795B全合成乳化切削液 Houghton HOCUT 795B

好富顿HOCUT 795H环保型乳化冷却切削液 Houghton HOCUT 795H

好富顿HOCUT 795MP水溶性半合成乳化切削液 Houghton Hocut 795MP

好富顿HOCUT 795 NSC水溶性合成环保切削液 Houghton Hocut 795 NSC

好富顿Hocut 797-CL半合成切削液 HOUGHTON Hocut 797-CL

好富顿Hocut 797-E 半合成切削液 HOUGHTON Hocut Hocut 797-E

好富顿HOCUT B 50H微乳化切削液 Houghton HOCUT B 50H

好富顿HOCUT B 50S微乳化切削液 Houghton HOCUT B 50S

好富顿HOCUT B 50微乳化切削液 Houghton HOCUT B 50

好富顿HOCUT B 80 A铝合金乳化切削液 Houghton Hocut B 80 A

好富顿Hocut B 57半合成水溶性切削液 HOUGHTON Hocut B57

好富顿Hocut FL8-56HRT全合成切削液 Houghton Hocut FL8-56HRT

好富顿安卓耐D 208.08水溶性金属加工液 Houghton ADRANA D 208.08

好富顿卓耐D 208水溶性金属加工液 Houghton Adrana D 208

好富顿卓耐D 2215.04水溶性金属加工液 Houghton Adrana D 2215.04

好富顿卓耐D 2420水溶性金属加工液 Houghton Adrana D 2420

好富顿卓耐D 601.01水溶性金属加工液 Houghton ADRANA D 601.01

好富顿麦利达D 全合成水溶性金属切削液 Houghton Metalina D 200 202

好富顿斯特来A 2407水溶性金属加工液 Houghton Sitala A 2407

好富顿斯特来D 201.03水溶性金属加工液 Houghton Sitala D 201.03

好富顿壮马士BLC水溶性切削液 Houghton Dromus BLC

好富顿壮马士BL乳化切削液 Houghton Dromus BL

好富顿壮马士BL水溶性金属加工液 Houghton Dromus BL

好富顿Dasco clear 3246全合成磨削液 HOUGHTON Dasco clear 3246

好富顿Dasco clear 519 DF重负荷磨削液 HOUGHTON Dasco clear 519 DF

好富顿Dasco clear 521 DF重负荷磨削液 HOUGHTON Dasco clear 521 DF

好富顿Dasco Clear Nobalt合成切削液 HOUGHTON Dasco Clear Nobalt

好富顿Dasco Sol 145A防锈乳化切削液 HOUGHTON Dasco Sol 145A

好富顿DASCO SOL 300EP水溶性切削液 Houghton DASCO SOL 300EP

好富顿Dascool 2357 IT 环保半合成切削液 HOUGHTON Dascool 2357 IT

好富顿Dascool 2360水溶性切削液 HOUGHTON Dascool 2360

好富顿Dascool 3090半合成水溶性切削液 Houghton Dascool 3090

好富顿Hocut 1050半合成切削液 HOUGHTON Hocut 1050

好富顿HOCUT 2480镁合金乳化切削液 Houghton Hocut 2480

好富顿HOCUT 3380 C切削液 HOUGHTON HOCUT 3380 C

好富顿Hocut 3420半合成切削液 HOUGHTON Hocut 3420

好富顿HOCUT 4940乳化切削液 Houghton Hocut 4940

好富顿Hocut 5530合成切削液 HOUGHTON Hocut 5530

好富顿HOCUT 5630合成金属加工液 Houghton Hocut 5630

好富顿HOCUT 5759水溶性合成切削液 Houghton Hocut 5759

好富顿HOCUT 5759 AL-S铝合金切削液 HOUGHTON HOCUT 5759 AL-S

好富顿Hocut 763合成水溶性切削液 HOUGHTON Hocut 763

好富顿HOCUT 5759 AL铝合金切削液 HOUGHTON HOCUT 5759 AL

好富顿Hocut 767合成水溶性切削液 HOUGHTON Hocut 767

好富顿HOCUT 760合成环保切削液 Houghton Hocut 760

好富顿Hocut 769-D合成水溶性切削液 HOUGHTON Hocut 769-D

好富顿Hocut 776-RHS半合成切削液 HOUGHTON Hocut 776 RHS

好富顿HOCUT 787-H重负荷铝合金磨削液 Houghton Hocut 787 H

好富顿Hocut 795 B乳化切削液 Houghton Hocut 795B

适用于包括车用级铸铝在内的所有金属，许多现代金属加工场合要求一种适用于多种加工应用及多种金属的冷却介质，好富顿Hocut 795 B乳化切削液 Houghton Hocut 795B正是这样的产品。它的多功能性可以从它在不同设备上的使用及适于加工的多种金属实例上略见一斑，其中设备包括：Kingsburys、Bullards、Bar machines、车床、磨床、无心磨床和外圆磨床；无论是低碳钢或是高碳钢、合金钢 4130、4140，还是球墨铸铁、灰口铸铁、300及400系列不锈钢，好富顿Hocut 795 B铝合金乳化切削液均可应用。

典型理化参数

原液外观：琥珀色液体

密度（15℃）：0.96 g/cm³

乳化液外观（5%）：浅白色乳液

pH值：9.2

折光系数：1.1

使用注意事项

好富顿水溶性切削液Hocut 795 B的推荐使用浓度为

切削：5 ~ 10%

磨削：4 ~ 5%

好富顿HOCUT 795 SP重型、半合成切削、磨削液 Houghton Hocut 795 SP

许多现代金属加工场合要求一种适用于多种加工应用及多种金属的冷却介质，好富顿HOCUT 795 SP半合成切削液 Houghton Hocut 795 SP适合于各种车床、铣床、加工中心、磨床、无心磨床和外圆磨床等设备；无论是低碳钢或是高碳钢、合金钢，还是球墨铸铁、灰口铸铁、300及400系列不锈钢，好富顿HOCUT 795 SP半合成水溶性切削液 Houghton Hocut 795 SP均可应用。好富顿HOCUT 795 SP半合成磨削液 Houghton Hocut 795 SP特别适用于黑色金属的磨削加工。

原液外观

琥珀色液体

密度 (15.6)

0.98 g/cm³

乳化液 (5%) 外观

白色乳液

pH值 (5%)

9.4

折光系数

1.3

使用注意事项

好富顿水溶性切削液Hocut 795 B的推荐使用浓度

切削

5 ~ 10%

磨削

3 ~ 5%

好富顿HOCUT 795 MP半合成环保切削液 Houghton Hocut 795 MP

产品名称

工件材料

适用工艺

推荐浓度%

折光系数

产品特性

HOCUT 795 MP

黑色金属

车削、铣削、镗孔、钻孔、攻丝、磨削等各种中至重负荷加工

5-10

1.3

环保型半合成液，不生菌;的润滑性能，能有效延长刀具使用寿命;不含氯、不含硫;极长的换液周期，大大减少废液排放

好富顿HOCUT 795 TC铝合金切削液 Houghton Hocut 795 TC

好富顿HOCUT 795 TC切削液 Houghton Hocut 795
TC特别适于航空、车用级铸铝合金、3C电子和通讯设备用的铝合金和不锈钢制品及钛合金的加工。

典型理化参数

密度 (15) : 0.95 g/cm³

乳化液外观 (5%) : 微乳液

pH值 : 9.5

折光系数 : 1.0

