

施耐德伺服驱动器LXM23MU75M3X故障维修

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 施耐德伺服驱动器LXM23MU75M3X故障维修 |
| 公司名称 | 天津满源自动化技术有限公司 |
| 价格 | 1000.00/台 |
| 规格参数 | 施耐德:驱动器 |
| 公司地址 | 天津市滨海新区北塘中关村融创锦晟广场712号 |
| 联系电话 | 18322059741 |

产品详情

1、故障-F 04（输入相位丢失）。

引起此故障的因素很多，下面列举一些。

(1)检查进线电源和电机接线是否松动。

(2)输出端是否与负载相连，负载与电机是否匹配。

(3)用万用表检查软启动模块或晶闸管是否有击穿现象，其触发门电阻是否符合正常要求(一般在20~30欧姆左右)。

(4)内部接线插座是否松动。

这些因素都有可能该故障的发生，只要认真检测并作出正确判断，就可以排除。

2、故障-F 05（频率误差）。该故障是由于软启动器对内部电源信号的处理出现问题，导致电源频率出现误差。这种情况需要咨询公司产品研发软件设计工程师。主要任务是改进电源电路设计。

3、故障-F 06（参数错误）。此故障需要重新开机，在机器上输入出厂值。具体操作：先断开软启动控制电(AC220V)用手指在软启动控制面板上的"PRG"键不放，再松软启动控制电，在约30S后松开"PRG"键，重新输入好出厂值。

1.故障-F 07（起动过流）。起动过流是由于负载过重起动电流超过500%倍造成的，解决的办法是：将软启动内部功能码"0"(起动电压)设置高一些，或者再将功能码"1"(上升时间)设置长一些，即可。还有就是功能码"4"是否适当设置限流值，一般可设置2~3次。

2、故障--F 08（运行过电流）。该故障的主要原因可能是软启动器在负载上运行过大，导致模块或可控

硅发热进料。可检查负载与软起动器功率大小是否匹配，尽量做到软起动拖多电机负载。

3、故障--F

09（输出失相）。主要是检查进线和出线是否松动，软启动输出相位是否断路或电机是否损坏。