

# 施耐德伺服驱动器LXM23DU故障维修

产品名称	施耐德伺服驱动器LXM23DU故障维修
公司名称	天津满源自动化技术有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	施耐德:驱动器
公司地址	天津市滨海新区北塘中关村融创锦晟广场712号
联系电话	18322059741

## 产品详情

### 1. 故障现象--F 01（瞬间停止）。

此故障是7号端子和10号端子开路，只要将7号端子和10号端子的导线短接起来即可解决。造成此故障的原因一般是由于外部控制接线错误造成的，如果用户不是特别需要外部控制，那么我们可以告诉用户只要将软启动内部功能代码 "9"（控制方式）参数设置为 "1"（键盘控制），就可以避免此故障。

### 2.故障--F 02（启动时间过长）。

此故障是由于软启动器的限流值设置过低而使得软启动器的启动时间过长，在这种情况下，我们可以把软启动内部功能代码 "4"(限制启动电流)的参数设置得高一些，可以设置为1.5~2.0倍，必须注意电机功率大小与软启动器的功率大小是否匹配，如果不匹配，在相差较大的情况下，粗暴地将参数设置为4~5倍，在启动运行一段时间后会因电流过大而烧坏软启动内部的可控硅模块或可控硅。

3、故障-F 03（过热）。此故障是由于软启动器在短时间内启动过于频繁造成的，我们应该告诉用户操作软启动器每小时启动次数不要超过12次。

### 1、故障-F 04（输入相位丢失）。

引起此故障的因素很多，下面列举一些。

(1)检查进线电源和电机接线是否松动。

(2)输出端是否与负载相连，负载与电机是否匹配。

(3)用万用表检查软启动模块或晶闸管是否有击穿现象，其触发门电阻是否符合正常要求(一般在20~30欧姆左右)。

(4)内部接线插座是否松动。

这些因素都有可能该故障的发生，只要认真检测并作出正确判断，就可以排除。

2、故障-F 05（频率误差）。该故障是由于软启动器对内部电源信号的处理出现问题，导致电源频率出现误差。这种情况需要咨询公司产品研发软件设计工程师。主要任务是改进电源电路设计。

3、故障-F 06（参数错误）。此故障需要重新开机，在机器上输入出厂值。具体操作：先断开软启动控制电(AC220V)用手指在软启动控制面板上的 "PRG "键不放，再松软启动控制电，在约30S后松开 "PRG "键，重新输入好出厂值。