

淮安西门子6RA80直流调速器维修销售

产品名称	淮安西门子6RA80直流调速器维修销售
公司名称	上海恒税电气维修有限公司
价格	888.00/台
规格参数	西门子:SIEMENS 6RA80:直流调速器 上海:上海维修
公司地址	松江区佘山镇工业园吉业路450号4栋303
联系电话	18702125064 18702125064

产品详情

淮安西门子6RA80直流调速器维修

西门子6RA80直流调速器概述

SINAMICSDCMaster是西门子生产的新一代直流调速器。SINAMICSDCMaster这名称简称为：SINAMICSDCM – 体现了新一代产品的强大。它把上一代产品SIMOREGDC-Master的优势与SINAMICS系列的优点结合在了一起。

在质量、可靠性和功能性方面，实际上，在功能方面，它提供了新功能，而且集成了上一代产品的有用功能。

SINAMICSDCMaster是SINAMICS系列的新成员，它把许多以交流技术而闻名的SINAMICS工具和组件用到了直流技术上。对于标准的闭环控制，该直流调速器配备了标准的调速器控制装置(标准CUD)。对于要求更高计算性能和接口的应用，系统可以通过增加调速器控制装置(CUD)的方式进行扩展。

该直流调速器属于SINAMICSDCMaster系列，它把开环和闭环控制与电源装置组合到了一个装置上，并且由于其紧凑的机构、节省空间的外形设计而与众不同。

可以提供AOP30操作员界面和BOP20数字操作员面板用于试运行和本地操作员控制。

CUD的接口和数字输入/输出的数量可以使用附加模块增加——例如TM15和TM31终端模块。

西门子6RA80直流调速器技术数据

简述功率范围：6.3到2508kW

额定直流电流：15到3000A

额定供电电压：3-ph.400-950VAC

额定直流励磁电流：3到40A(可选配:85A)

额定频率：45-65Hz

防护等级：IP00

储存和运输温度：-40-+70 ° C

符合标准：IEC,EN,DIN,VDE,UL,

cULus,NEMA,UL508C,GOST

操作：2象限和4象限

西门子6RA80直流调速器特点

标配PROFIBUS，可以选配PROFINET

控制装置的派生版

励磁电源供电符合现场要求

24VDC电子装置电源

电源装置与相应的地绝缘

标准版和驱动器控制图上集成了免费的功能块

可以使用SINAMICS组件扩展功能

可以连接到单相线路供电上

涂层模块和镀镍铜母线

西门子6RA80直流调速器客户获益

由于SINAMICSDCMaster系列产品丰富，降低了培训时间和成本，并实现了相同组件数大化。无缝集成的SINAMICSDCMaster系列装置有多种的电流和电压规格。该系列调速器设计用于连接三相线路供电。

功能和性能方面具有灵活的扩展能力。产品丰富，有许多选件可以使直流调速器优化的满足客户需求——无论是在技术上还是经济上。与计算性能和速度相关的各种用户要求都可以通过选择标准CUD或者CUD而准确满足——也可以组合使用这两种CUD。

由于能够快速简单的更换组件，提高了工厂和系统的可用性。可互换组件的设计使它们能够实现快速简单的更换。可以提供备件—始终可以看到分配给什么序列号的驱动器装置。

使用带有图形LCD和纯文本显示屏的AOP30操作员界面，可以方便的进行试运行和参数化，或者获得菜单提示，还可以使用STARTER试运行工具进行获得PC支持(见工具和工程组态)。

西门子6RA80直流调速器典型应用

移动：传送带、升降机、起重机、索道、测试台、横向切断机、换辊装置、槽轮排种器

加工：挤出机、绕线机/放线机、超前/跟随驱动器、研光机、机械压力机、印刷机、轧机驱动器

使用如标准的PROFIBUS通讯接口和各种模拟和数字接口，可将它们轻松集成进自动化解决方案中。

直流调速技术：动态性能高、坚固可靠、

根据实际应用情况，直流调速器常常是具性价比的驱动解决

方案。并在可靠性、操作友好性和运行特性方面具有众多优

点。像过去一样，在许多工业领域都有充足的技术和经济理

由，来仍然使用直流调速器：

- 1.高性价比四象限运行
2. 低速连续运行
3. 即使低速情况下，也能保证全扭矩，低扭矩波动
4. 起动转矩大
5. 过载能力强
6. 恒定功率下速度控制范围宽
7. 空间要求低，重量轻
8. 可靠性高

直流调速器的主要应用包括：

轧机驱动

划线机

挤出机和捏合机

压机

升降机和起重机

索道和电梯

矿用升降机

测试台驱动

优点

SINAMICS DC MASTER 系列产品丰富多样，所需培训时间更少、成本更低，产品使用了大数量的相同部件。

SINAMICS DC MASTER 标准系列产品无缝覆盖极宽范围的电流和电压。采用三相供电接线。此外，也可采用单相供电接线，大额定直流电流 125 A。

功能和性能方面具有灵活的扩展能力。?

产品系列丰富，有许多选件，可以让直流调速器，无论是在技术上还是经济上，都能佳满足客户需求。不同的客户需求，包括接口类型和数量以及计算性能和转速，都可通过选择标准 CUD、CUD 或者组合使用两者来准确满足。

由于能够快速、简便地更换组件，显著提高了工厂和系统可用性。?

可更换组件的设计使它们能够实现快速、简便的更换。可以随时检查可用备件情况，并指定到调速器的序列号。

使用带有图形化 LCD 和纯文本显示屏的 AOP30 操作员面板上的交互菜单，可以方便地进行调试和参数设置，也可使用 STARTER 调试工具在 PC 上进行（见“工具与工程组态”）。

而且，由于 SINAMICS DC MASTER 出厂时已进行了预设置，因此根本无需对其特定参数进行设置。其全电子化的参数设

置流程，也使其非常方便地根据具体应用进行调整。由于不含任何电位计、开关、跳线或 DIP 开关，维修后即可投入运行。

其所有组件在整个生产过程中，都会进行全面测试和检测，以确保高度的功能安全性。

使用诸如标准 PROFIBUS 通信接口以及各种模拟和数字接口，可轻松集成到自动化解决方案中。

直流调速器就是调节直流电动机速度的设备。上端和交流电源连接，下端和直流电动机连接，直流调速器将交流电转换成两路输出直流电源，一路输入给直流电机励磁(定子)，一路输入给直流电机电枢(转子)，直流调速器通过控制电枢直流电压来调节直流电动机转速。同时直流电动机给调速器一个反馈电流，调速器根据反馈电流来判断直流电机的转速情况，必要时修正电枢电压输出，一次来再次调节电机的转速。

直流调速器检修方法如下：

- 1、检查电枢碳刷，碳刷的长度，接触面和弹力都合适;
- 2、检查换向环，表面应平整，无凹痕，无损伤，沟槽没有被碳粉短路;
- 3、检查测速反馈部件与电机非负载测的连轴节没有问题。
- 4、检查马达波箱是否有问题，漏油、润滑不良，传动机构磨损，可能造成负荷不平稳而使调速器频繁调节。

如果是模拟调速系统，对于一般的电气维修人员难度会比较大，但仍然要按以下步骤处理：

- 1、测量调速器提供给电机的励磁是否符合电机的要求并且稳定，一般它应该恒定，以保证磁场稳定，这是恒速的有利条件;
 - 2、测量电枢电压以确定其变化范围;(对于一个给定，一般可取40%左右大给定)
 - 3、在上述条件下测量测速发电机的反馈电压;
 - 4、在上述条件下测量电机的电流;
 - 5、人为增加电机负载观察电机转速变化，如果负载增加速度明显变化，应将IMAX增大;如果没有明显变化，进入下一步;
 - 6、调整反馈增益(增大或减小看是否有变化)如果没有变化，恢复到调整前位置，进入下一步;
 - 7、调整速度环比例增益，积分电容，以使速度稳定;
 - 8、重新整定电流环参数;
 - 9、在全部设定范围试车，进行精调，以求在所有速度段，负载任何变化下都保持速度稳定;
 - 10、生产试车以确认满足其工艺要求。符合要求完成维修，不符合，根据需要调整参数。
- 1、台式直流调速器：直接安放在固定的桌台，机床，机壳平面上。

2、面板式安装直流调速器：一般**嵌装**

在配电柜，配电箱，机器设备的表面，安装时需要开孔，并且要符合调速器本身尺寸的要求。

3、壁挂式直流调速器：直接装在配电柜，配电箱，机器设备等的机体内部。是一种比较方便的安装结构。

4、集成化直流调速器：电机与调速器一体化。