

宣城赛特蓄电池授权经销商

产品名称	宣城赛特蓄电池授权经销商
公司名称	北京金业顺达科技有限公司
价格	20.00/只
规格参数	
公司地址	北京市昌平区回龙观镇昌平路380号院11号1至2层4单元102
联系电话	18001283863

产品详情

市场上很多蓄电池修复产品把任何因素损伤的电池修复同新电池一样、保证赛特蓄电池可以延长使用寿命多少倍，这些都是不科学，也是不切合实际的。任何因素的电瓶损伤，对赛特蓄电池寿命都有影响，问题是如何减少电瓶的损伤，如何降低对蓄电池寿命的影响，一般来说赛特蓄电池开箱之后，首先检查外壳顶盖有无裂纹，如有裂损，用环氧树脂即可牢靠地粘补好。若初不检查，一旦注入电解液，如发现裂损，损失就难挽回了。原因有四点：

- (1) 电池外壳裂损处被电解液浸渍，用净水无法洗干净，粘补面无法达到粘补工艺要求的清洁程度。
- (2) 电解液一注入铅酸蓄电池,极板即发生反应，在粘补工作进行的时间里，铅酸蓄电池已受到硫化损伤，这种损伤用普通充电是难以挽回的。将铅酸蓄电池放在透风良好的工作场所，注入配制好的电解液，铅酸蓄电池的温度越低越好，过高的电液温度会造成电池的热损伤。
- (3) 铅酸蓄电池内的塑料隔板和外壳易发生变形，PVC塑料隔板在高温下会加剧其降解，放出氯离子，损害电池极板。
- (4) 铅酸蓄电池的板栅合金多是铅锑合金，高温会引起合金结晶热错位，使其耐侵蚀性降低，所以铅酸蓄电池的工作温度通常都划定在45 °C以下。注入电解液的温度越低，铅酸蓄电池的温升就越低，对铅酸蓄电池造成热损伤的可能性就越小。

铅酸蓄电池日常使用的保养方法：

- 1、蓄电池必须经常保持外壳表面的清洁。
- 2、不要使任何外来的杂质落进蓄电池内。
- 3、端子的接触必须可靠，必要时可涂上凡士林，对端子不可拧力过大，保证端子的清洁，防止端子腐蚀

。

- 4、检查排气栓或密封盖上的排气孔，必须使之随时保持通畅，防止堵塞造成爆炸。
- 5、开口蓄电池留意液面高度，定期补加（纯净水或者蒸馏水），不要让极板和隔板露出液面。
- 6、必须将电解液调整到正常高度，而且只能在蓄电池充电终止时进行。
- 7、电解液温度不得超过45 或参照制造厂说明书。
- 8、充电电流不得超过规定值，一般恒流充电电流为 $0.1C_{20}$ ，恒压限流充电时限制的电流一般为 $0.25C_{20}$ 。
- 9、不得拆装指示器，如有松动，可使用适当工具依顺时针方向进行强制性禁锢。
- 10、逐渐检查蓄电池的电解液液面是否高出极板约10~15mm，假如缺液，请加蒸馏水或纯净水。
- 11、发动机运转时，不要断开蓄电池的电路。
- 12、应确保端子和卡头接触良好，严禁敲击蓄电池端子。
- 13、在车上给蓄电池充电时，要拆掉车上蓄电池的正负连接线。
- 14、正负极电缆接头，切勿接反，否则会损坏车辆的用电设备。