

D80型桥梁伸缩缝简介

产品名称	D80型桥梁伸缩缝简介
公司名称	衡水大鹏橡塑制品有限公司
价格	280.00/米
规格参数	品牌:天鹏 产地:河北 伸缩量:80mm
公司地址	衡水市桃城区河沿镇种家庄村
联系电话	0318-8078809 18631841680

产品详情

桥梁伸缩缝装置

设备是适应我国公路桥梁建造的一种新式桥梁伸缩缝装置设备。桥梁伸缩设备采用全体热轧16Mn异型钢，克服了揉捏异型钢直线度和调集尺度不均匀的特色，桥梁伸缩设备归纳技术功能和技术指标均达到或优于同类产品水平，将成为交通行业标准引荐产品。咱们将每道桥梁伸缩缝装置用围挡围起来，围挡一定要非常的结实。并派人看守，禁止任何无关人员进入。

确保伸缩缝的质量一定要好，伸缩缝施工均采用的施工部队和有经验的操作工进行。主要放出伸缩缝中线，然后划出伸缩缝槽边线。将线划完后，沿线两边铺彩条布，用封箱胶带沿所划线将彩条布固定好，以防污染油面。

运用沥青砼切缝机对铺筑好的路面进行切缝，“毛勒缝”与两侧路面接缝对齐，开缝深度为8cm，开缝注意边口完好，不要有掉齿的现象。开槽后两条缝之间的沥青砼路面用风镐凿除，再将所填充的砂石料清除洁净，除掉木板，用水将其它杂物清除，然后将彩条布下移，加强维护，以防伸缩缝槽的边角受到破坏。

清理完伸缩缝槽后在伸缩缝处填充泡沫板，泡沫板填充要紧密。要是槽两边油面不行平坦，槽宽应加宽，将不平坦的油面去掉。去掉后少确保槽深8cm。然后将之前放倒的预埋钢筋用扳手调整到合适的位置，完成后请人员查看。然后，查看Z-80型伸缩缝质量是否合格，若是合格再入槽装置。

桥梁伸缩缝施工工艺控制有哪些？

(1) 在桥梁伸缩缝施工前，上报详细的施工组织设计方案，要求精心组织、统筹安排，严格按照施工规范进行控制。

(2) 成立专业施工操作组，包括切缝组、开槽组、安装组、混凝土浇筑组，明确任务，做到职责分明。

(3) 我公司施工队伍可全程接受驻地监理对切缝、开槽、型钢安装、浇筑混凝土等道工序的施工进行认真的检查，验收合格后方可进入下一道工序，同时对型钢安装、浇筑混凝土等重要工序全过程旁站监督。

(4) 做好施工前准备工作，包括熟悉图纸、安装操作规程，并进行施工操作规程培训；对伸缩缝的位置编号进行检查，对桥梁伸缩缝进行顺直度、平整度扭向及间距进行检查验收工作；机械设备配备齐全，小型机具应全部到位，尤其是发动机，必须检查其完好率，同时确保有一台作为备用，保证施工顺利进行；合理选择拌和站及混凝土的运输，混凝土采用C50钢纤维高强度混凝土，长距离运输容易出现离析，应尽量保证拌和站的位置使运输距离最短；配备彩条布、土工布、钢板或帆布，以防止路面污染；做好施工警示标志，加强交通管制，确保施工质量。

(5) 切缝：要求在切割伸缩缝之前必须对沥青油面平整度进行检测，根据实际平整度情况考虑是否适当扩大切割面的宽度（要求一边最多比设计要求加宽30cm），如果加宽切割后路面平整度仍达不到伸缩缝安装要求，要对路面进行返工处理，再进行伸缩缝施工，以避免因沥青面层不平整而影响伸缩缝的施工质量。如果平整度没问题，就根据施工图纸要求确定开槽宽度，准确放样，打上线用切割机割缝，锯缝线以外的沥青混凝土路面，就以贴胶带纸或加盖塑料布进行保护，以防止锯缝时产生的石粉污染路面。锯缝应整齐、顺直。切缝后应立即用清水将石粉清除干净，如果切缝是直接干切，即没添加水而进行割缝，则应立即用鼓风机吹干净，否则等过后（遇水）干掉就很难清洗，造成路面污染。为了日后伸缩缝做到美观顺直可采用二次切缝。第一次切缝不切够宽度，两边预留5CM，等伸缩缝安装好后，浇注伸缩缝砼之前再将这5CM切除，目的可以防止安置伸缩缝时破坏边缘部分，造成缝不顺直。

一、板式橡胶支座产生品质问题的原因分析：

- 1.梁底端的某些翘曲或梁底端内嵌钢板的偏移会造成梁偏离设计规定过多，进而导致不平等的承载能力。这种情况在过街天桥的梯梁上非常容易生成。
- 2.假如经过板式橡胶支座轴承粘结到轴承垫石上的环氧砂浆没有固结，上端结构将被悬挂以挪动轴承。或是支架的安装位置不正确。梁被吊起后，应对横向顶梁进行校准，令其支撑横向剪切形变，造成梁膨胀和收缩时过多剪切形变并毁坏支撑。
- 3.依照操作流程的规定，润滑物质没有施用在板式橡胶支座支架和滑板相互间及其滑板上。
- 4.桥台、桥墩或盖梁顶端具体标高超出设计值，为了维持梁底标高，将支撑预埋凹槽搞好，生成梁底与桥台、平台顶端空隙过小；或是桥墩和平台的顶端没有路面横向坡度所规定的坡度，造成某些梁下桥墩和板式橡胶支座平台顶端的标高超出标准。

二、板式橡胶支座生成质量缺陷的处理方式：

- 1、梁底支撑位置，规定整平、平整，支撑位置相比标高偏差不应该超出0.5毫米；桥台支撑垫石顶面标高应精确，上表面应平滑。在每个墩上，同一个梁的支撑垫石顶面的相比高程偏差不超1毫米，在邻近两个墩的同一个梁下，支撑垫石顶面的相比高程偏差不超3毫米

2、环氧砂浆有时间固结。安装板式橡胶支座后，让它保持足够的时间。只有在环氧砂浆加固后，才可以提高上端结构，以保证支撑位置的准确性。

3、板式橡胶支座的置放，应按设计规定，在墩顶标出其纵向和横向中线，置放时，偏移偏差不可超出5毫米;橡胶轴承和梁底或轴承座相互间不容许任何方向的相对运动。

4、当不得不离开轴承坑槽时，应以轴承用环氧砂浆固结，轴承和坑槽相互间有足够的形变储备。同时，留意梁底与桥台和平台顶端相互间的净空隙应超出承重压力加上20mm的值

5.以年平均温度安装轴承。要不然，支撑件有可能会被预移位。

6、板式橡胶支座与梁底或支座垫石顶面，应全都紧密接触，局部空隙，不能超过0.5毫米宽;当有滑板时，按照需要在支架和滑板相互间及其滑板上擦抹润滑物质。