双级反渗透纯水设备成套设备操作简单无污染节能环保

产品名称	双级反渗透纯水设备成套设备操作简单无污染节 能环保
公司名称	君浩环保集团(西安)有限公司
价格	25600.00/套
规格参数	品牌:珺浩 型号:JHHB1-100 产地:西安
公司地址	陕西省西安市未央区北二环西段南侧和生国际商 品交易中心五层5B-06
联系电话	13753690763

产品详情

产品详细说明

品牌:珺浩

型号:定制

产水量: 0.25吨/小时至1000吨/小时

进水水质:市政自来水或者井水

出水水质:符合客户要求的纯水水质

电导率范围: 0.055S/cm~10S/cm

电阻率范围:1M · cm~18.2M · cm(常温下20°C)

纯水设备简介

纯水设备是用于工业生产用水水的纯水制取装置。根据客户的需求采用的不同的工艺流程来制取符合客户生产用纯水的标准。

反渗透纯水设备采用的主要是反渗透技术,用于工业生产用水的纯水制取装置。一般可以将水的纯化过程大致分为4大部,预处理(初级净化)、反渗透(生产出纯水)、离子交换和终端处理(生产出符合特殊要求的超纯水)。

工艺流程

原水 原水加压泵 多介质过滤器 活性炭过滤器 软水器 精密过滤器 一级反渗透 PH调节 中间水箱 二级反渗透(反渗透膜表面带正电荷) 纯化水箱 纯水泵 微孔过滤器 纯水箱 用水点

EDI高纯水设备特性

- 1、PLC全自动控制,无需人工值守,节省人力成本
- 2、EDI高纯水设备能连续生产出符合用户要求的超纯水,且不会因为再生而停机
- 3、设备出水水质高,出水稳定,能耗低,水利用率高,运行费用及维修成本低
- 4、关机时膜保护系统可自动冲洗膜面污染物,延长膜使用年限
- 5、结构紧凑,占地小,大大节省了基建投资