

化工反应釜余热回收 热管换热器

产品名称	化工反应釜余热回收 热管换热器
公司名称	大连君盈商贸有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:热管换热器 品牌:君盈 重量:50-2000 (kg)
公司地址	辽宁省大连市沙河口区兰田街36号4层2号
联系电话	13840955410 13998605895

产品详情

类型	热管换热器	品牌	君盈
重量	50-2000 (kg)	用途	余热回收
传热方式	混合式换热器		

化工反应釜，硫酸工业中的余热回收化工反应釜，裂解炉、氧化炉等设备往往伴随大量的热量交换。传统板式、管式换热器不仅传递热流密度小，传热不均匀，还容易结焦，影响生产。热管换热器在高效传热的同时，其固有的等温性可保证换热器每一点温度在反应釜内物质凝固点之上，避免结焦的产生。

锅炉余热回收原理

工业燃油、燃气、燃煤锅炉的使用效率70%左右，在浪费的热量中，烟气热量占绝大部分。通常情况下热水、蒸气锅炉烟气温度在200度以上，导热油炉烟气温度270--350度。这样的高温不仅污染环境，还浪费大量燃料，增加企业生产成本。利用超导热管将这部分热量回收。利用来提高锅炉进水、鼓风温度，或直接产生蒸气冲刷热管吸热端，使热管中工质蒸发成气体向冷却端流动，在冷却端冷凝放热，把水或空气加热，产生热水、热风、蒸气。

锅炉余热回收优点：1.热管余热回收器传热效率高，体积是同级换热器的1/2，通风阻力小，从而节约了鼓风机和引风机的电能消耗。2.热管传热是依靠管内工质的相变进行的，热管两端由端盖密封，当一根热管的一侧管壁有穿孔时只有管内少量工质外泄，但热流体不会串通，因此也大大减少了漏风的可能性。3.热管的等温传热特性可保证管壁温度维持在烟气露点温度以上，这样就保证热管管壁温度始终能保持在烟气露点温度以上，聚集在管壁的烟灰基本上是干灰，当烟气流速波动时随风带走，形成自吹灰过程。同时，热管在工作时产生自震，将灰抖落随风带走，使整个换热器不易发生灰堵。4.通过对热管换热器烟气端管壁温度控制，可使换热器每一根热管的每一点都在露点以上，从而有效避免燃煤时硫酸露

点腐蚀。5.热管换热器是一种静止设备，没有运动部件，因此不存在机械故障的可能。每根热管都相对独立，可单根维修，即使少量热管损坏也不会造成漏风或热负荷明显降低，从而使整台设备可靠性非常高。