

# 焊接评定焊接检验 来宾焊接工艺评定中心

产品名称	焊接评定焊接检验 来宾焊接工艺评定中心
公司名称	佛山市华谨检测技术服务有限公司综合检测部
价格	800.00/件
规格参数	检测项目:焊接工艺评定焊接工艺检测 针对焊缝类型:坡口焊对接焊角焊缝等 特色服务:全程工程师指导
公司地址	佛山市南海区大沥镇岭南南路85号广佛智城4号楼 第7层第4705、4706、4707号单元
联系电话	18688243060 18688243060

## 产品详情

### 焊接评定焊接检验 来宾焊接工艺评定中心来宾焊接评定焊接检验

佛山市华谨金属材料检测实验室是一家公正、独立、专业的第三方检验、测试、认证公司，拥有 CNAS、CMA 资质的检测实验室，服务领域覆盖金属材料成分分析、焊接工艺评定等，旨在为企业提供专业的市场准入认证技术服务，华谨检测拥有高水平的检测队伍、细心的客户服务团队、进口的仪器设备以及完善的管理体系，受到客户的一致好评。焊接工艺评定应用范围：1、适用于锅炉，压力容器，压力管道，桥梁，船舶，航天，核能以及承重钢结构等钢制设备的制造、安装、检修工作。2、适用于气焊，焊条电弧焊，钨极氩弧焊，熔化极气体保护焊，埋弧焊，等离子弧焊，电渣焊等焊接方法。主要检测服务有：外观检查、无损探伤、拉伸测试、弯曲测试、冲击测试、硬度测试、低倍金相测试、表面裂纹测试。焊接评定焊接检验 焊接工艺评定的目的：

在于获得焊接接头力学性能符合要求的焊接工艺，通过焊接工艺评定，

可以验证焊接工艺的正确性和可靠性，掌握按拟定的焊接工艺焊接的接头性能是否符合设计要求，

同时也反映了工厂用焊接制造该产品的能力. 焊接评定焊接检验

来宾焊接工艺评定中心焊接评定焊接检验 焊接质量标准：1、焊接质量 GB6416-1986 影响焊接接头质量的技术因素：本标准适用于压力容器、钢结构、起重机械起重设备、船舶、工程机械、运输设备等。但是对于特定的产品，没有必要考虑所有的技术因素。2、焊接质量 GB6417-1986

本标准按缺陷性质分大类,按存在的位置及状态分小类,以表格的方式列出。缺陷用数字序号标记。每一缺白数字标记,每一缺陷小类用一个四焊接学会(IW)“参考射线底片汇编”中目前通用的缺陷字母代号来对缺陷进行简化标记。3、焊接质量 GB2654-1989 本标准规定了金属材料焊接接头和堆焊金属的硬度试验方法,用以测定洛氏、布氏、维氏硬度。本标准适用于熔焊和压焊焊接接头和堆焊金属。4、焊接质量 GB2650-1989 本标准规定了金属材料焊接接头的夏比冲击试验方法,以测定试样的冲击吸收功。本标准适用于熔焊和压焊对接接头。5、焊接质量 GB2653-1989 本标准规定了金属材料焊接接头的横向正弯及背弯试验,横向侧弯试验、纵向正弯及背弯试验管材压扁试验方法,以检验接头拉伸面上的塑性及显示缺陷。本标准适用于熔焊和压焊对接接头。6、焊接质量 CB999-1982 船体焊缝表面质量检验方法7、焊接质量 JB3223-1983 焊条质量管理规程8、2005年废止的焊接标准 GB/T 12469-1990 焊接证

[广州压铸铝检测 光谱分析检测哪里可以做](#)