

# 折叠盒激光刀模切板

产品名称	折叠盒激光刀模切板
公司名称	迁安市和盛模具有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	迁安高新技术产业开发区聚鑫街2201-546号（迁安市迁安镇百利机电维修部院内）（注册地址）
联系电话	17746169452

## 产品详情

包装纸盒药盒激光模切版多为六面体结构，可以分为盒面、盒底、盒腰、盒背、插舌(塞舌)、搭机(耳朵)等部分

折叠纸盒 拆装式、固定式

固定纸盒 筒盖式、抽屉式、摇盖式、天地盖式、开窗式、异体式

复合包装盒：材料有铝箔纸板复合，牛皮纸涂蜡与铝箔复合，牛皮纸涂蜡与聚乙烯膜复合，牛皮纸、聚乙烯、铝箔复合以上内容来源网络不代表本站观点

复合包装盒的结构屋顶式盒、方型盒

纸盒的模切、压痕加工：模切与压痕的概念与工艺流程，模切是用钢刀片排成模框（或用雕刻成模框），在模切机上把整张印刷的印刷品轧成单个图形产品的加工工序。压痕则是利用钢线，压印后只在印刷品上轧出痕迹或留下供弯折的槽痕。以上内容来源网络不代表本站观点

制模切版：制版材料：底板材料 包括木板，PVC板和钢板，常用刀，线泡沫橡皮，加工模切钢刀和压痕钢线的工具，底模材料（阴模材料）

绘制模切、压痕加工黑白稿，绘制拼版设计图，晒软皮，转移拼版设计图，底板开槽，装刀，线准备、排放。粘接模切胶条，试切垫板，阴模底板制作。

激光刀模切压痕设备：上辊、下辊中间纸槽、排屑机构、送入纸板、送纸机构、冲切、冲切机构、成品、出纸机构。

模切、压凸一次完成工艺。常见模切、压痕加工故障及排除方法：切压位置不准确，压痕不清晰、出现

暗线、炸线、切口不光洁、模切时印刷品粘连刀版、折痕处开裂。以上内容来源网络不代表本站观点