

手机贴膜切版

产品名称	手机贴膜切版
公司名称	迁安市和盛模具有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	迁安高新技术产业开发区聚鑫街2201-546号（迁安市迁安镇百利机电维修部院内）（注册地址）
联系电话	17746169452

产品详情

手机贴膜使用激光刀模的切割工艺控制，手机贴膜的印刷结束后用圆刀切模，切模时要注意避免划伤和油墨崩塌，油墨崩塌的具体表现是产品的边缘油墨层本来应该铺满、光滑，结果出现了局部油墨消失的现象。

冲模切割过程中发生油墨崩塌的原因主要是由于油墨与材料的附着力不足，切割产品边缘时油墨层与材料分离，产生锯齿边缘。因此，印刷的手机贴膜产品要检查油墨的坚牢度，确认油墨的坚牢度良好后再进行脱模。另外，如果油墨层的厚度过厚，还会发生油墨崩溃的现象。

起模过程中容易受伤的原因有几个，咱常见的是压辊旋转不均匀，材料和压辊的旋转可能产生相对滑动的伤痕。因此，在模切前必须检查压辊的旋转，确认与材料接触的压辊的旋转是柔软的。另外，即使压辊上附着异物，手机贴膜也会受损或受损，因此在模切前请用酒精擦拭压辊，确认压辊的表面清洁，没有异物。

手机贴膜的模切形状一般是根据客户图纸的要求而设计的，主要是根据客户手机产品的屏幕外形尺寸，通常是圆形的长方形，长方形的右下方有把手，把手印在背面。然后再附上一层PET，方便客户组装，同时也方便消费者将手机贴膜从屏幕上揭下。

注意：以上内容来源网络，不代表本站观点！