

PP 大庆炼化聚丙烯HP561S

产品名称	PP 大庆炼化聚丙烯HP561S
公司名称	北京新塑世纪商贸有限公司
价格	8600.00/吨
规格参数	货号:002 数量:100 产地:北京
公司地址	北京房山区燕山迎风街9号百合大厦A216
联系电话	010-80345587 13581512778

产品详情

PP 大庆炼化聚丙烯HP561S

。任何类型的大多数装置都适于实现"挤出",例如单螺杆或双螺杆挤出机,或本领域已知的其它可以装配有合适模头的熔融共混装置。"距离模头一定距离"是指"冷却装置",例如在成型薄膜上吹送空气的冷却环,位于离模头至少1或2或4或8cm处(或如本文所述的其它距离),优选从模头的顶部或外边缘到冷却装置的基部测量。"使薄膜前进"指将从模头开口由硬化聚乙烯形成的薄膜以机械方式或通过一些其它手段例如通过空气压力(负或正)拉动或推动离开模头以产生连续的成品薄膜。在典型的方法中,将聚乙烯熔体挤出通过模头诸如环形狭缝模头,通常垂直地,以形成薄壁管。优选以空气形式的冷却通过在模头中心中的环引入以将该管吹胀起来如同气球。冷却也可以通过其它方式实现,和空气可以是氮气/氧气或其它气体,或气体或液体的混合物。安装在模头顶端的高速空气环向热薄膜吹气将其冷却。

薄膜管可以继续向上行进(参见图1A和1B中的箭头)并且持续冷却,直到其可以通过压料辊并被压平以产生"平展(lay-flat)"的薄膜管。接着,这个平展或塌陷的管通过更多的辊沿挤出"塔"向下取回。在更高输出的生产线上,膜泡内的空气也被交换。这被称为IBC(内部膜泡冷却)。在任何情况下,平展的薄膜之后或保持原样,或将平展的边缘切开以产生两个平的薄膜片并且卷绕到卷轴上。制品例如袋子可以由这种平展薄膜制成。