

西安华达专业供应RCWE12 - 22 × 260 × 19网带式连续钎焊炉

产品名称	西安华达专业供应RCWE12 - 22 × 260 × 19网带式连续钎焊炉
公司名称	西安华达炉业有限公司
价格	50000.00/台
规格参数	品牌:西安华达 最大电压:380 (V)
公司地址	西安市高新区电子正街69号唐园小区8号楼30102室
联系电话	029-87974987 18991865678

产品详情

品牌	西安华达	型号	RCWE12 - 22 × 260 × 19
最大电压	380 (V)	功率	60 (W)
额定温度	1150 ()	主要用途	主要用于不锈钢件、铜制件、钢制件及其它材料在保护气氛下的钎焊。特别适用于各种空调及冰箱压缩机零件、汽车零件、电子接插件、刀具等的钎焊。可广泛用于汽车工业、家用电

产品认证 ISO9000

主要用途：	主要用于不锈钢件、铜制件、钢制件及其它材料在保护气氛下的钎焊。特别适用于各种空调及冰箱压缩机零件、汽车零件、电子接插件、刀具等的钎焊。可广泛用于汽车工业、家用电器、炊具、五金行业的大批量连续式焊接生产。
结构介绍：	与熔焊相比钎焊有如下优点：a、加热温度较低，对原材组织和性能影响较小；b、焊接变形小，尤其是采用炉中钎焊，焊件的变形可减少到最低程度，容易保证焊件的尺寸精度；c、钎焊接头平整光滑,外形美观；d、可一次焊成几十条或成百条钎缝，生产率高；e、可实现异种金属或合金、金属与非金属的连接；f、若在通有还原性气氛的炉中（如氨分解气氛）钎焊时，不仅能防止空气侵入，还能还原工件表面的氧化物，有助于钎料湿润材。
成套范围：	a、钎焊炉本体b、装料预热区c、冷却装置d、水冷

系统e、气路系统f、耐热钢网带g、氨分解装置h、电
器控制系统

主要技术参数：

型号	额定功率 (kw)	工作温度 ()		额定电压 (v)	电源相数	加热区数	工作区尺 寸(宽× 长×高) (mm)	外形尺寸 (宽×长 ×高)(m m)	网带速度 (可调)(m m/min)	保护气 类
rcwe12 - 1 8 × 250 × 10 - hh	30	1150	380	3	2	180 × 250 0 × 100	12000 × 2 000 × 124 0	35 ~ 350	nh3 分解 或放 热 氩 氛	5
rcwe12 - 22 × 260 × 19 - hh	60	60	3	220 × 2600 × 190	14000 ×	2030 × 1350	35 ~ 350	热氩 氛		
rcwe12 - 30 × 300 × 18 - hh	120	120	5	300 × 3000 × 180	14000 ×	2030 × 1350	110 ~ 1100	30		
rcwe12 - 60 × 680 × 17 - hh	290	290	5	600 × 6800 × 170	25000 ×	1848 × 1792	110 ~ 1100	50		