

# 北重电机试验平台，振动电机试验平台，机械动力试验平台

产品名称	北重电机试验平台，振动电机试验平台，机械动力试验平台
公司名称	泊头市北重机械有限公司
价格	7200.00/吨
规格参数	
公司地址	河北省泊头市交河新华街158号
联系电话	0317-8250620 18632716586

## 产品详情

铸铁电机试验台（电机工作台）的用途：主要用于机械、电机、发动机的动力实验，具有较好的平面稳定性和韧性。表面带有T型槽及螺栓孔，可以用来固定实验设备。

试验平台工作面中央每施加250N（1N=0.102kgf）载荷，平板挠度应不超过1 m。试验时，各级平板的挠度值应不超过00级平板平面度公差值的一半。各种规格的实验平台，在工作面中央的集中载荷区域，施加的额定载荷以及允许挠度值具体指标。用户选择铸铁电机试验台（电机工作台）时可根据平台自身的承重和要求来选择适合的规格。

### 电机试验平台技术资料:

按GB/4986-85标准制造，工作面机床加工T型槽，也可带螺栓孔。表面采用人工刮研保证平面精度。非加工面去除型砂，并涂上防锈漆。

为了确保电机试验平台平面精度，99.8%的实验平台生产企业都是采用了人工刮研的工序。虽然人工刮研工时比较长，但是对于电机实验平台来说，在精度要求比较高的情况下，是任何机械加工都不可以取代的一种加工工艺。为了提高实验平台的使用寿命，保证其工作精度，建议对刮研深度控制在0.02mm以上，这样可保证实验平台有较长的使用寿命和检定周期。根据有关资料对刮研深度介绍以及刮研深度测得数据，此工艺加工要求是可以达到的。

铸铁电机试验台：上面有孔或T型槽，用来固定工件，和清理加工时产生的铁屑或放以固定销。也可以设计成平面。试验平台材质：高强度铸铁HT200-HT300工作台一般硬度为HB170-240，其硬度在HB190以

上为佳，试验平台精度：分别为0、1、2、3四个等级，按国家JB/T7974-1999标准制造。铸铁电机试验台主要用于机械、电机、发动机的动力实验。规格分为：1000×1000mm；1500×1000mm；2000×1000mm；2000×1500mm；3000×1500mm；3000×2000mm；4000×2000mm；4000×2500mm；4000×3000mm；5000×2000mm；5000×2500mm；5000×3000mm；6000×2000mm；6000×2500mm；6000×3000mm；8000×3000mm....。大于此规格可以拼接

#### 铸铁电机试验台（电机工作台）技术要求：

##### 1、平板

工作面不得有严重影响外观和使用性能的砂孔、气孔、裂纹、夹渣、缩松、划痕、碰伤、锈点等缺陷。

2、平板的铸造表面应清除型砂且平整，涂漆牢固。3、精度登记为0级-3级的平板工作面上，直径小于15mm的砂孔允许用相同材料堵塞，其硬度应小于周围材料的硬度。工作面堵塞的砂孔应不多于4个，且砂孔之间的间距应不小于80mm。

4、平板应采用优质细密的灰口铸铁或合金等材料制造，其工作面硬度应为170-220HB。5、平板工作面通常应采用刮削工艺。对采用刮削加工的3级平板工作面，其表面粗糙度Ra的最大允许值为5um。

6、平板工作面的平面度公差见表2的规定。7、平板工作面采用刮削工艺应进行涂色对研检验。对研后显示的接触点面积的比率见表3的规定：或者按25mm×25mm正方形面积的接触点数见表3的规定，且任意25mm×25mm中的接触点数之间应不大于5点。

#### 铸铁电机试验台（电机工作台）使用说明：

- 1、使用前用无腐蚀性汽油，将工作面的防锈油洗净，并用脱脂棉纱擦拭干净，方可使用。
- 2、温度变化会使测量产生误差，应在 $20 \pm 5$  范围内使用。
- 3、使用时用水平仪调整到水平，使支点均匀分布各支点上。4、用时小心、严防碰撞。
- 5、用完后擦净，涂无水酸性的防锈油，覆盖防潮纸，置于清洁干燥处存放。
- 6、周检期：最长周检期一年。