

# 粉尘可燃性筛选试验最小点火能测试

产品名称	粉尘可燃性筛选试验最小点火能测试
公司名称	广分检测认证有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:GFQT 所在地:武汉 服务范围:检测认证
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582169 18662582169

## 产品详情

在设备外壳设卸压悬板或其他设备，选用抵制系统等。对有烟尘危险的工业厂房，务必严格执行防爆技术级别进行设计，并单\*设定自然通风、排尘系统软件。要经常湿试清扫工厂地面和设备，避免粉尘飞扬和集聚。保证系统要有很好的密封性，如果需要对密闭容器或管道中的可燃性粉尘充进N<sub>2</sub>、二氧化碳等气体，以减少氧气的含量，抑止烟尘的。

常用的防护措施或计划方案关键有四种：抵制、释放、抑止、防护。在其中释放分成通常情况下的压力释放和无火苗释放；防护分成机械设备防护和化学隔离。关键防护设备包含：防爆板（Explosion Panel）、防爆门窗(Explosion Vent)、无焰释放系统软件(Flameless Venting)、隔离阀(Explosion Isolation Valve)及其抑爆系统软件(Explosion Suppression Systems)。在实际应用中，并不是每一种防护措施单\*应用，通常采取各种防护措施进行组合应用，以达到\*靠谱\*经济的安全防护目地。

抵制就是在设计方案、生产制造粉末处理设备的时候选用提升机器设备厚度的方式以扩大设备的抗拉强度，但是这种对策往往以高成本为代价。释放包含正常的释放和无焰泄放，是利用防爆板、防爆门窗、无焰释放对系统所保护的设备在发生的时候采取的积极，释放压力的方法开展卸压，以达到维护粉末处理设备的安全。防爆板一般用于维护户外的粉末处理设备，如粉尘收集器、旋风收集器等，工作压力释放的时候并随有火苗以价体的释放，可能对人员和周边机器设备造成伤害和毁坏；防爆门窗一般用于维护解决粉末的生产车间工程建筑，以达到全部生产车间防止造成粉末；针对处在室内的粉末处理设备，有时候对释放规定非常严格，不可以造成火苗、原材料释放或者没有预埋释放室内空间的情况下，通常会选用无焰释放系统软件，以达到维护工作人员和周边机器设备的安全。抑止抑制操作系统是在燃爆现象发生的初期（原始）由感应器器立即检测到，根据发射装置在系统设备中喷涌抑爆剂，从而避免严重危害机器设备甚至装置的二次，一般来说抑止系统与隔离系统一起搭配运用。抑止就是利用了需要的三要素及其基本原理。

根据这个基本原理，必须完整的三个因素，并且在适度的条件下造成。所以要抑制的产生，务必撤销三要素中的一个因素。一种方法是往粉末处理设备内部结构引入稀有气体如N<sub>2</sub>、CO<sub>2</sub>等替代气体，从而降低氧化物：O<sub>2</sub>O<sub>2</sub>的含量，以达到抑制的目的；另一种对策是撤销易燃易爆物料，可是这是不可能的，由于机器设备自身就是用来解决该物料的。因此上述两类对策都是不可能或是很难做到的，但是

我们一般采用简单对策，便是撤销其中的一个关键因素：明火，进而抑制的产生。这就要选用抑止系统软件，简单抑止操作系统是由四个模块构成：监控器、感应器、发射装置和开关电源。四个模块分别的功能分别为：可以提供可视性或是免费听的报警，对整个系统的激活、密封性常见故障、标准气压和电源故障开展监控，并且发射装置的发送并不是由监控器开启，而是由感应器钟开启，进而大大缩短了抑爆系统的反应速度。感应器由三个房屋朝向不一样方向的液位传感器构成，其中一个设定在低电压情况，2个设定在高压情况，务必同时有在其中2个液位传感器被激活时，全部系统软件才被开启，从而避免操作失误的发生。发射装置由抑爆剂筒、汽体罐（充斥着低电压N2200Psi-300Psi）、电子控制器构成，并且抑爆剂（真空碳氢钠粉末状）和压力汽体分离存储，那样防止使用人在检测和维护保养的时候不处在受力系统软件的危险当中。

开关电源给所有系统软件供电系统，可以由交流电流键入转化成24V直流，还可以钟应用充电电池，另外还有三个继电器输出端，一个表明交流电流的供货情形，一个显示设备是否有常见故障，一个显示设备是不是在工作。这四个模块就可以构成一个简单的抑爆系统软件，可是有时候要保护的范畴非常大，就需要提升发射筒，一个感应器多能够联接十个发射筒。粉末的形成和发展的过程是这样子的：在密闭的机械设备内部结构产生的很多粉末状和尘土与空气中的氧气混和，倘若做到适度的浓度值，万一形成了火苗，便会由火苗发展成小火球，如未抑止便会由小火球发展成火球，并伴随有超高压高温的产生，当工作压力上升到一定程度，\*出设备的抗拉强度，就会发生。在此过程中，升高的工作压力会产生震波，并且震波的传播速度远高于火苗传播的速率，利用这个基本原理，让抑爆系统的感应器立即检测到震波，在火苗都还没时长发展成燃爆的时候，发射装置喷出抑爆剂（真空碳氢钠），将火苗喷灭，从而避免小火球转变成火球，乃至产生，进而毁坏机器设备，乃至危害到生命安全。抑爆系统软件简单而言等同于一个自动灭火器，可是在这里要灭的并不是熊熊大火反而是产生前期的小火球。当安装在粉体设备里的感应器检测到机器设备内部结构产生火苗，促使燃料燃烧，产生小火球，即将要发展成火球造成的瞬间，立刻传出一个命令给发射筒，发射筒一定会向机器设备内部结构喷出来灭火器，把要引发的火苗灭掉，进而抑止了的产生。防护分成机械设备防护和化学隔离二种，通常和抑爆系统软件一起运用。防护就是把有危险的设备与相连的机器设备隔离，从而避免的传播，造成二次。

一般在设备的原材料通道组装有机化学防护，在设备的原材料出入口组装机械设备隔离阀。有机化学防护和抑爆系统中的发射筒同样，仅仅一般为45°组装；机械设备隔离阀类似常见的截止阀。在工业化中，我们给粉体设备做防爆措施，不能只单\*考虑到某一个机器设备，可以从总体考虑，要作为一个防爆系统工程项目设计制作，因此往往需要采用各种计划方案组成运用。如释放和机械防护计划方案、释放和化学防护计划方案、无焰释放和机械防护计划方案、无焰释放和化学防护计划方案、抑止和机械防护计划方案这些，也可能需要全部方案的结合体。依据\*规范如NFPA68、NAPA69、NFPA654规范的具体指导，为了能工业的生产安全，为了能人身安全和设备的安全，又由于的不确定性，尽量提升安全防范意识，在设计、生产制造、应用带危险性的粉体设备时，应该给工业生产粉体设备上保险：采用适宜的防护措施开展防爆型。车间除尘设备综合性抑尘技术主要包含微生物纳膜抑尘技术、云雾缭绕抑尘技术及湿试除尘技术等核心技术。

微生物纳膜抑尘技术，微生物纳膜是层间距做到纳米的双对流层膜，能大限度提升水分的可塑性，并具有强正电荷吸附力；将微生物纳膜喷附着原材料表层，能吸引和团圆小颗粒烟尘，使之汇聚成实颗粒尘粒，自身重量增加而地基沉降；该技术的除尘率高可达99%之上，均值运行成本为0.05~0.5元/吨。云雾缭绕抑尘技术是由高压正离子做雾化和超声波雾化，可发生1 μm~100 μm的\*细微雾；\*细微雾颗粒物细腻，充足提升与烟尘颗粒的接触面积，雾水颗粒物与灰尘颗粒物撞击并凝结，产生团圆物，团圆物持续变大变重，直到后当然地基沉降，做到清除烟尘的目的；所产生的微雾颗粒物，30%~40%粒度在2.5 μm下列，对空气细微颗粒污染的防效显著。