

河水净化处理设备

产品名称	河水净化处理设备
公司名称	东莞市海源纯水机有限公司
价格	.00/套
规格参数	
公司地址	东莞市高步镇冼沙二下坊463-464号
联系电话	0769-88706055 13922972795

产品详情

概述：

该系列一体化净水器集反应、絮凝、沉淀、集泥、排泥、集水、配水、过滤、反冲洗、排污等运行工艺精华于一体；具有无需人员操作而达到单体全自动运行能力，是实现水厂自动化管理的重要净水单元。成为一个具有成套自动运行功能的净水厂（站）。

本系列净水装置为一体化结构；不仅适用范围广、处理效果好、出水水质稳定，而且自耗水量少、动能消耗省、占地面积小、设备内无二次污染净化水体。是节水、节能、节省人工、节约工程用地、可与清水池合并建造、且无需反冲洗水池及辅助机泵设施的高效节能一体化净水处理新产品。特别适用于高效用水地区。

一体化净水器特点：

将传统的混凝、沉淀、过滤等净水工艺组合在一个设备内完成，占地少、安装方便。

运行自动化、智能化。可根据用户需要全程电脑控制，全面实现人机对话。除了对水泵和加药系统的管理外，设备从进水、混凝、沉淀、过滤、出水、反冲、排污等均自动进行，不需要人工操作。

适应性强，出水水质稳定、可靠、水量充足，在源水浊度高达3000毫克/升时，出水浊度能稳定在3毫克/升以下，达自来水浊度标准。

制水成本低，净化1M³水成本只需0.19元左右（以100T/H为例）与自来水和深井水相差1元多，经济效益显著。工艺流程：

加药 源水 增压泵 净水器 清水池
砂过滤器 碳过滤器 超滤系统 河水处理一体化净水设备

技术特点：

设计新颖，结构先进，技术创新，反应效果明显。

采用高效斜管、波纹板沉淀，沉降效果良好，出水质量稳定。

体积小，安装操作方便，投资省。

防腐技术选用先进工艺材料，设备坚固耐用。

操作控制根据用户要求设计，有全过程电脑控制、手动操作。

性能参数：

(一) 适用原水浊度：1000NTU

(二) 适用原水温度：常温 (三) 净水出水浊度：10NTU (四) 净水出水色度：15 (进水色度不得超过25) (五)

沉淀表面负荷：4.3 m³/h • m² (六) 过滤设计滤速：10 m/h (七) 滤池冲洗强度：15 ~ 18l/s • m² (可调) (八)

冲洗历时：t=1 ~ 5min (可调) (九) 总停留时间：T_总=60 ~ 65min (十) 装置进水口压力：0.09MPa

性能优点：一体化净水器本身从反应、絮凝沉淀、集水、配水、过滤、体内反洗、排泥等一系列运行程序，均达到了全自动运行的效果，中央控制柜内留有PLC1，值班人员只要定时作水质监视外，无需对净水装置操作管理。高浓度絮凝层，能使原水中的杂质颗粒在其间得到充分的碰撞接触，吸附的机率增大，因而能适应各种原水的水温和浊度，杂质颗粒去除率高。迅捷的泥渣浓缩室及可调式自动排泥系统，能保证多余的泥渣及时排除，从而保证稳定的杂质颗粒去除率。

高效的絮凝及沉淀效果，使沉淀出水水质一直保持良好的状态。新颖独创的集水系统及最省的集水水头，使集水更为均匀有效，不仅提高了体积利用系数，而且其集水水头极小。净水系统自动化，既保证了净水系统的高效过滤（在原水浊度小于3000mg/l时，滤后水浊度可保持在3mg/l左右），又能自动反冲，无需另设反冲洗水泵或空压机等电气设备，而且节省大量基建投资及日常运行、维修、保养费用。

设备自耗水率低约在3%左右，对节省宝贵的水资源起着积极作用。

占地面积小，与一般净水构筑物相比，可节省占地面50%以上，高度在2.9米左右，室内外均可安置。

便于扩建、改造、搬迁，或移地再用。基建工期短，为常规的澄清过滤设施施工周期的四分之一。

净水出口高度 2m，清水池可建半地上式，清水泵为自灌式吸水，同时运行更为可靠。