

## CTB驱动器维修（惠州科源达）

产品名称	CTB驱动器维修（惠州科源达）
公司名称	惠州市都能电子科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	惠州市仲恺大道263号华裕居1单元10层06号房
联系电话	07522037946 13528089600

## 产品详情

1.客户根据故障来电寻求技术部帮助，我们将提供免费解决方案；不能的，客户可送过来，或快递设备到贵公司当天安排维修工程师检测。检测报告出来后，公司接单人员及时将检测报告传真给客户。客户在阅读检测报告后，若决定维修，就与我公司签订维修合同及到公司。

CTB伺服驱动器维修发现  $\pm 24V$ ， $\pm 15V$ 异常。根据以上检查，可以初步确定故障与驱动器的控制电源有关。仔细检查输入电源，发现X轴伺服驱动器上的输入电源熔断器电阻大于 $2M$ 。远远超出规定值。经更换熔断器后，再次测量直流辅助电压， $\pm 24V$ ， $\pm 15V$ 恢复正常，状态指示灯PRDY、VRDY均恢复正常，重新运行机床，401消失。FANUC数控交流伺服驱动系统故障维修（五）伺服驱动器出现TG的故障维修故障现象：某配套FANUCPM0系统的数控车床，在加工过程中，不定期地经常出现ALM401。分析与处理过程：FANUCPM0系统ALM401的含义是“伺服驱动器的‘好’（DRDY）信断开”，通过对驱动器

的检查，可以得知其原因是伺服驱动器的TG。5.励磁功能参数设定P081=0恒磁运行方式（弱磁优化前设置值）P081=1弱磁运行方式（进行弱磁优化时设置，优化后设置为1）P082=2励磁运行模式，达到运行状态07后，经过P258的延时，输经济励磁电流P257.P257（F）=0（%P102）停机励磁。

事后维修作为一种维修策略，不同于原始落后的事后修理。事后维修不适用于对生产影响较大的设备，一般适用范围有：1）对故障停机后再修理不会给生产造成损失的设备；2）修理技术不复杂而又能及时提供备件的设备；3）一些利用率低或有备用的设备。

CTB伺服驱动器维修导致Z轴出现453号报警。台安变频器维修因变频器参数设置引起的故障：台安变频器参数设置非常重要，变频器的每一个参数都有具体的选择范围，在变频器维修使用过程中，因为参数设置不当会导致变频器无常运行，可能会引起启动、制动失败，或者跳闸，甚至会毁坏机械。因此在设置变频器参数时，要严格按照说明书中的要求进行操作，按照步骤，设置电机参数、设置变频器采取的控制方式、设定变频器的启动方式、选择给定频率方式。当参数设置完毕后，变频器才能正常工作。台安变频器维修参数故障的处理方法：当变频器出现参数故障时，变频器维修人员首先要按照变频器维修说明书的要求，修改变频器的参数，如果修改参数后仍然出现故障，就要恢复变频器的出厂设置。取下电容及接线端子，用几张废纸包好电路板，用钢锯条放心地锯，很快就把模块拿下来了，然后再用电烙铁一个一个地处理，时间就会快一点。2.拆卸贴片集成块或其他贴片器件，在静电不影响的情况下，使用两个电烙铁协作加热取下，往往比热风焊台更有效。有的电路板遇热或温度高点，电路板就会变色。3

.所谓模块不过多15个脚，用堆焊法快，但手法要快。4.要注意加热晃动引脚，将引脚和焊盘断开，而不是光靠吸锡器。5.热风加堆焊也比较好用。6.如果IGBT附近有多引脚芯片，好弄下来以免损伤。告诉你一个小窍门，用一根细漆包线焊在一个点上，斜拉到集成块引脚下加热集成块轻轻拉动漆包线就可以完整的取下集成块等多引脚电路板芯片了。