

矿场生活污水处理设备

产品名称	矿场生活污水处理设备
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	12700.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:wsz 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

工作原理

WS-AO一体化生活污水处理设备去除有机物污染物及氨氮主要依赖于设备中的AO生物处理工艺。其工作原理是在A级，由于污水有机物浓度很高，微生物处于缺氧状态，此时微生物为兼性微生物，它们将污水中的有机氮转化分解成 $\text{NH}_3\text{-N}$ ，同时利用有机碳源作为电子供体，将 $\text{NO}_2\text{-N}$ 、 $\text{NO}_3\text{-N}$ 转换成 N_2 ，而且还利用部分有机碳源和 $\text{NH}_3\text{-N}$ 合成新的细胞物质。所以A级池不仅具有一定的有机物去除功能，减轻后续好氧池的有机负荷。有利于硝化作用的进行，而且依靠原水中存在的较高浓度有机物，完成反硝化作用，终消除氮的富营养化污染。在O级，由于有机物浓度已大幅度降低，但污水中仍有一定量的有机物及较高 $\text{NH}_3\text{-N}$ 存在。为了使有机物得到进一步氧化分解，同时在碳化作用完成情况下，硝化作用能顺利进行。在O级设置有机负荷较低的好氧生物接触氧化池。在O级池中主要存在好氧微生物及自氧型细菌（硝化菌）。其中好氧微生物将有机物分解成 CO_2 和 H_2O ；自氧型细菌（硝化菌）利用有机物分解产生的无机碳或空气中的 CO_2 作为营养源，将污水中的 $\text{NH}_3\text{-N}$ 转化成 $\text{NO}_2\text{-N}$ 、 $\text{NO}_3\text{-N}$ ，O级池的出水部分回流到A级池。为A级池提供电子受体，通过反硝化作用终消除氮污染。

工艺特点

1、地埋式一体化生活污水处理设备有着十多年的使用历史，现有多台套的应用实践，多次获得国家各部委的嘉奖，为国家推广产品。用户遍及全国各地及出口东南亚等地，享誉国内外。

2、地埋式一体化生活污水处理设备特性如下：

（1）、采用A/O生物接触氧化工艺为主体工艺，A级池内设置弹性立体填料，O级池内设置立体柱状弹性填料，比表面积大，微生物活性高，能快速去除有机污染物，脱氮效果好。填料比表面积为普通固体填料的16—20倍，缩短生化时间，大大缩小占地面积。

(2)、设备可埋入地下：基本不占地表面积，无需盖房、保温，地表可绿化走车。

(3)、管理维护方便。

(4)、对周围环境影响小。

3、系统控制系统采用进口PLC机，具有自动化程度高，操作管理简单等特点。

自动控制说明

手动控制说明：

2、当水解调节池中水位达到一定的高度时，开启阀门，打到手动位置依次启动 泵及风机设备。水位达到一定低度时，手动依次停机，处于待机状态。

2、污泥泵可根据现场情况决定手动启动次数。

(二) 自动控制说明：

1、污水泵由浮球自动控制，水解调节池中水位达到一定的高度时开启阀门，自动启动 泵及风机设备。水位达到一定低度时，整个设备自动停机，处于待机状态。

2、污水泵采用两台一用一备交替使用，一台损坏时，另一台自动连续使用，在设备处于待机时，风机会自动间歇运作以保证接触氧化池中微生物的需氧要求。

建 议

工程建成后，对设施的管理是直接影响处理效果的主要因素，也是关系到处理设备能否发挥其正常的处理效果的关键，为了使建设单位能在运行中确保正常，建议如下：

1. 在设备调试过程中，对管理人员采取培训，确保今后的使用。

2. 必须建立完善的运行记录。

3. 建立必要的化验室，对工程运行作必要的监测。

4. 污水站须配套维修工具，及时对一些不正常的部件作适当调正，确保设备的稳定运行。