

家居仓储管理系统实现了哪些目标

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 家居仓储管理系统实现了哪些目标 |
| 公司名称 | 广州锐成科技有限公司 |
| 价格 | 2000.00/套 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广州市天河区宦溪西路18号万富商业大厦212 |
| 联系电话 | 18529116765 18529116765 |

产品详情

现阶段，有很多家居型企业，由于前期对仓储忽视，导致仓库面积扩大后，出现了效率低下、库存混乱、运营成本高等诸多问题。

主要问题有：

- 1、作业任务以口头传递，作业信息传递以传统纸质为主，以致作业数据及执行结果的追踪和查询上有极大困难。
- 2、不同供应商来料的条码不统一，管理起来难度大，追溯也很不方便。
- 3、库存数据不透明，不够准确，造成各个部门协作效率低下。
- 4、作业准确率不能保证，时常出现错发货、多发货情况，增加企业损失。
- 5、每次盘点耗时长，而且整理好库存也需要花费不少精力。
- 6、作业完成后，还需要人工录入数据，造成实账不一致，且数据滞后。
- 7、调仓作业完成后，忘记更新库位库存，导致很多货无缘无故“消失”。

8、缺少效期管理，先进先出实行难，很多原料过期了没有人知。

9、作业过程无法实时监控，出现问题也无法发现。

10、对仓库的规划不到位，不少原料和成品出现在同一仓库中，且不同种类原料/成品会堆积在一起，加大找货难度，也降低了仓库利用率等等。

以上的仓库管理问题，若不及时解决，将会给家居企业的运营带来明显的影响。为此，仓储管理系统的引入就很有必要了，因此其可以实现以下效果：

1、日常作业任务通过RF功能进行推送，且可以准确推送到各自岗位员工上，比如收货推送到收货人员、原料出库推送原料仓人员，员工只需通过查看PDA上，即可知道作业内容，提升沟通效率的同时，也减少了纸张的使用。

2、可以统一供应商来料条码，在创建好发货单后，便可以生成物料条码，让供应商打印并粘贴好条码后，再进行发货，一方面可以提升收货效率和准确率，另一方面出现问题也可以快速追溯到哪个供应商。

3、根据不同原料/成品的种类、特性、流动状况，将各个仓库划分好不同功能，比如不良品仓、良品仓、待检仓、退货仓、成品仓等等，然后再将每个仓库按库区-库位进行划分，贴上对应条码编号，使仓库原料/成品能够按照编码有序摆放，充分利用好仓库现有空间。

4、在原料/成品入库上架时，系统会根据原料/成品的类型，推荐合适的上架库位（比如是原料，则推荐相同原料存放储位，以及原料仓库空闲库位两个选择），这样一来，大大避免了不同类型的原料/成品出现在同一仓库，或者同一库位上，找货起来更更方便。

5、系统具备防错功能提醒，每当利用PDA扫描的物料/库位条码、输入数量不准确时，便会自动提醒，并告诉原因和解决操作，保证作业准确性。

6、采用PDA扫描盘点的方式，只需扫描物料和库位条码，便会自动带出系统库存，如果不对可以输入实际库存，反之则通过。盘点结束后，可以自动生成盘点明细报表，且可以将盘点库存一键转为系统库存，做到实账一致。

7、在系统上调仓完成后，可以自动更新库位库存，避免下次找不货情况出现。

8、系统具备效期管理和先进先出策略，可以有效提醒每个物料/成品效期，方便及时处理，且能提升库存周转率。

9、系统可以与看板系统集成，实时呈现现场作业情况，帮助管理者及时发现问题和处理。

10、每当作业任务完成后，系统都会自动更新库存数量，做到与实际作业实时同步，库存准确率可达99%。

11、系统会自动记录每个环节作业情况，无需人工录入，并可以对问题进行快速追溯。