

齿座采煤机截齿配件全系列齿座供应厂家耐磨稳定

产品名称	齿座采煤机截齿配件全系列齿座供应厂家耐磨稳定
公司名称	都尔伯特（山东）科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:都尔伯特 产地:山东青岛 材质:42CrMo
公司地址	山东省青岛市黄岛区保税港区首农东风大厦
联系电话	15726270736

产品详情

地下煤层在空间分布上呈现各种变化，从其空间几何及材料特性来区分，采煤机会遇到不同的煤层切削功能需求。

(1)厚薄煤层切削。煤层厚度分为6个级别，即厚度小于0.8 m的极薄煤层，厚度0.8 ~ 1.3 m的薄煤层，厚度1.3 ~ 3.5 m的中厚煤层，厚度3.5 ~ 5 m的厚煤层，厚度5 ~ 8 m的超厚煤层和厚度大于8 m的特厚煤层，煤层厚度对采煤机的可采高度提出功能需求，这是采煤机为重要的功能特性。

(2)倾斜煤层切削。煤层倾斜度分为4个级别，即倾角小于8°的近水平煤层，倾角8° ~ 25°的缓倾斜煤层，倾角25° ~ 45°的中倾斜煤层，倾角大于45°的急倾斜煤层。在倾角大于35°煤层工作的采煤机称为大倾角采煤机，要求其牵引力大、爬坡能力强，且有可靠的防滑制动装置，配有后备防滑液压绞车。

(3)长短煤层切削。根据煤层赋存条件，分为工作面长度大于50 m的长壁开采，工作面长度小于50 m的短壁开采，它们对采煤机的行走方式和截割机具布置方式有特殊要求，长壁采煤机一般采用导轨牵引和侧方切削，而短壁采煤机一般采用履带行走和前方切削。

(4)软硬煤层切削。煤层按硬度f分为5个级别，即f为4.0 ~ 5.0的极硬煤层，f为3.0 ~ 4.0的硬煤层，f为1.5 ~ 3.0的中硬煤层，f为0.8 ~ 1.5的软煤层和f为0.5 ~ 0.8的极软煤层，切削f大于3的煤层的采煤机应满足截割部大功率和硬质截齿的功能要求。

(5)起伏煤层切削。受地质构造因素影响，煤层弯曲变形而引起厚度变化，因此要求采煤机具有可调高摇臂及自动调高截割功能，以实现煤层的仿形切削。

都尔伯特采煤机截齿可应用于各种煤层工况切削，耐磨层升级“合金复合涂层”，使截齿寿命提高，并且可降低制造成本，缩短生产周期。采用42CrMo合金使截齿坚硬有韧性，抗冲击性强，不同的煤层环境需要使用不同的截齿，选择合适的截齿建议咨询技术人员。