

兰州西门子（中国）模块授权总代理商

产品名称	兰州西门子（中国）模块授权总代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:西门子 型号:模块 产地:德国
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄88号3楼
联系电话	158****1992 158****1992

产品详情

兰州西门子（中国）模块授权总代理商

PLC现场安装的注意事项的安装步骤

到了现场后，进行系统安装前，需要考虑安装环境是否满足PLC的使用环境要求，这一点可以参考各类产品的使用手册。但无论什么PLC，不都能装设在下列场所：含有腐蚀性气体之场所，阳光直接照射到的地方，温度上下值在短时间内变化急遽的地方，油、水、化学物质容易侵入的地方，有大量灰尘的地方，振动大且会造成安装件移位的地方。

如果必须要在上面的环境使用，则要为PLC制作合适的控制箱，采用规范和必要的防护措施。如果需要在野外极低温度下使用，可以使用有加热功能的控制箱。如何做这些防护箱或控制箱，各制造商和和资格的系统集成商将会为客户提供相应的供应和设计。

在使用控制箱时，在控制箱内OpenPLC安装的位置要注意如下事项：控制箱内空气流通是否顺畅（各装置间须保持适当的距离），变压器、马达控制器、变频器等是否与PLC保持适当距离，动力线与信号控制线是否分离配置，组件装设之位置是否利于日后之检修，是否需预留空间，供日后系统扩充使用。

除了上述注意事项之外，还有其它注意事项要留意。

首先比较重要的是静电的隔离。静电是无形的杀手，但可能因为不会对人造成生命危险，所以许多人常常忽视它。在中国的北方、干燥的场所，人体身上的静电都是造成静电损坏电子组件的因素。虽然你被静电打到的话，只不过是轻微的酥麻，但这对PLC和其它任何电子器件就足以致命了。

要避免静电的冲击有下列三种方式：在进行维修或更换组件时，请先碰触接地的金属，以去除身上的静电；不要碰触电路板上的接头或是IC接脚；电子组件不使用时，请用有隔离静电的包装物，将组件放置在里面。想象PLC里的元器件是一个娇嫩的婴儿，而那些静电会导致这个婴儿死亡，你就

会更容易以正确的态度对待这个问题了。

基座安装 (RACK) 时, 在决定控制箱内各种控制组件及线槽位置后, 要依照图纸所示尺寸, 标定孔位, 钻孔后将固定螺丝旋紧到基座牢固为止。在装上电源供应模块前, 必须同时注意电源线上接地端有无与金属机壳连结, 若无则须接上。接地不好的话, 会导致一系列的问题, 静电、浪涌、外干扰, 等等。由于不接地, 往往PLC也能够工作, 因此, 不少经验不足的工程师就误以为接地不那么重要了。这就像登山的时候, 没有系上保护缆绳一样, 虽然你正常前进的时候, 保护缆绳没有任何作用, 但一旦你失足的时候, 没有那根绳子, 你的生命就完结了。PLC的接地, 就相当于给PLC系上保护缆绳。

在I/O模块安装时, 须注意如下事项: I/O模块插入机架上的槽位前, 要先确认模块是否为自己所预先设计的模块; I/O模块在插入机架上的导槽时, 务必插到底, 以确保各接触点是紧密结合的; 模块固定螺丝务必锁紧; 接线端子排插入后, 其上下螺丝必须旋紧。由于现场的变压器、电机等影响, 多少会有振动, 如果这些螺丝钉松动了, 会导致模块从机架中松开。

兰州西门子(中国)模块授权总代理商

1. PLC模块新产品(具有大扭矩及平滑进给的同期内藏马达)发那科新发表的同期内藏伺服马达可实现旋转轴的高速进给、高加速及高精度。马达是采取直接驱动旋转轴的设计, 它可省略减速齿轮, 所以可以达到旋转轴的高加速度及高精度。也由于同期内藏伺服马达可不需使用机械的附加装置而与旋转轴直接结合, 这种特性使得适合用于机械上的旋转工作台及5轴加工机械的追加旋转轴。特征:。大扭矩: 因为使用强力的希土类磁铁的缘故而可获得大扭矩。1. PLC模块新产品(具有大扭矩及平滑进给的同期内藏马达)发那科新发表的同期内藏伺服马达可实现旋转轴的高速进给、高加速及高精度。马达是采取直接驱动旋转轴的设计, 它可省略减速齿轮, 所以可以达到旋转轴的高加速度及高精度。也由于同期内藏伺服马达可不需使用机械的附加装置而与旋转轴直接结合, 这种特性使得适合用于机械上的旋转工作台及5轴加工机械的追加旋转轴。特征:。大扭矩: 因为使用强力的希土类磁铁的缘故而可获得大扭矩。平滑进给: 佳的电气回路设计而可达到平稳的低速扭矩。高加速度: 大角加速度可以超过100,000deg/sec² (不含负载惯性矩)。标准的模式可以支持200V及400V的电源供应电压。由标准的驱动器驱动: FANUC标准驱动器(i系列驱动器)可支持。马达的规格(5种)

2. 新产品(支持润滑的枪套式高速主轴, FANUC-NSK标准主轴单元)

* 高精度主轴单元

NSK与FANUC一同开发合作的高精度主轴单元可适用在高速中心加工机上。此主轴的规格是可以利用润滑来达到20000rpm的要求, 并具有良好的切削能力, 及低振动低噪音。

规格所示的有4种类型, 具有高速及高输出型式的 112S/20000iB及 112L/20000iB马达, 每款都具有2种高转速, 通常一般的油气润滑式高速主轴可以支持轴承转到20000转/每分钟, 但NSK的主轴单元由于使用润滑的方式比起油气润滑式更可以具有下列优点: 没有油雾方面的污染, 可以减少80%的空气损耗及减少30%的噪音。这2种优点对于降低运转成本具有极大的优势。

* 特征:

。此主轴采用新型的高速马达, 搭配新的主轴驱动器及主轴HRV控制可以获得大功率及高速高精度控制。

。主轴单元采用枪套式外型可以提供简单的安装。

。供应润滑轴承可支持到20000转/每分钟(NSK公司会提供相关技术支持)

。提供中心出水冷却型式来支持高效率切削。

技术数据

SIMAT
331, 电
位, U
拔/插和