

# 发那科数控系统维修,车床系统加工中心操作面板按键失灵修理更换

产品名称	发那科数控系统维修,车床系统加工中心操作面板按键失灵修理更换
公司名称	河南远晟电气设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区宏明路聚福园10号楼
联系电话	18437828521 15037813007

## 产品详情

快速维修FANUC发那科系统电源，主轴，伺服，多轴一体机驱动器，I/O板，系统主板，显示屏等快速芯片级维修。多年维修经验，技术娴熟，配件齐全，有测试平台，简单问题能当天修复。

拥有多台FANUC测试系统，多年精修FANUC品牌工程师数人，能为客户提供更快更高质量的技术服务

发那科系统操作方法如下：

- 1) P+Q 清除错误内存
- 2) DELET+RESET 清空系统内存
- 3) CAN+EOB 清回零点错误

任意功能键+CAN 关闭显示器

操作一览表(KND100M系统 数控铣床)

存储器全清：参数开关ON 按RST + DEL + STR

参数置初值：参数开关ON 按RST开机

程序清除：参数开关ON 按DEL + RST开机

程序全输出：编辑方式 O -9999 START

程序输出：编辑方式 O 程序号 START

程序全删除：编辑方式 O -9999 DELET

程序删除：编辑方式 O 程序号 DELET

检索：编辑/自动 字等

程序全输入：程序开关开 O -9999 INPUT

程序输入：程序开关开 O 程序号 INPUT

不检查超程：按EOB + CAN开机

## FANUC系统键盘定义

### 1 ALTER 修改程序及代码

（输入一段地址，如X20.0然后按此键，光标所在位置的地址将被X20.0替代。）

2 INSRT 插入程序（把光标移到要插如地址的前面。如程序“G01X30.0Y50.0F0.08；”要在“X30.0”前面插入“G99”先把光标移动到“G01”处，然后再输入“G99”，再按此键。）

3 DELET 删除程序（要删除一个地址。如“N1G01X30.0Y50.0F0.08；”中的“Y50.0”。把光标移动到“Y50.0”处。按此键。要删除一段程序，如“N1G01X30.0Y50.0F0.08；”。输入N1，按此键。）

4 EOB 完成一句 (END OF BLOCK) ( 此键就是 “ ; ” 的意思。表示这一段程序结束。每一段程序结束要要此键。 )

5 CAN 取消(EDIT 或 MDI MODE 情况下使用)

6 INPUT 输入程序及代码 在输入新的程序时用得较多。

7 OUTPUT START 输出程序及指令

8 OFFSET 储存刀具长度、半径补当值

9 AUX GRAPH 显示图形

10 PRGRM 显示程序内容

11 ALARM 显示发生警报内容或代码