

# 超细微7815型四川雷蒙磨

产品名称	超细微7815型四川雷蒙磨
公司名称	成都特瑞矿山机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:特瑞 型号:7815
公司地址	成都市金牛区金府路777号1幢10楼20号
联系电话	13666279887 15828526661

## 产品详情

品牌	特瑞	型号	7815
适用物料	重晶石、方解石、钾长石、滑石、大理石、石灰石、白云石、莹石、石灰、活性白土、活性炭、膨润土等	应用领域	矿山、化工、建材、耐火材料、冶金等行业
加工批量	10 ( L )	驱动功率	22 ( KW )
研磨篮容量	80 ( L )	介质尺寸	160 ( mm )
行程	50 ( mm )	外形尺寸	4900*5100 ( m )
重量	3500 ( kg )	工作方式	三辊研磨机
类型	专用研磨机	驱动方式	电动研磨机
作用对象	车刀		

## 简介

1m、5r4119、4r3216、2715、3r2715、2615、2115、1410型系列摆式雷蒙磨粉机是适应中小型矿山、化工、建材、冶金、耐火材料、制药、水泥等行业的高效闭路循环的高细制粉设备，是代替球磨机加工粉末的一种新型磨粉机，产量能耗均达到国家标准，居国内先进水平，备受各行业用户的好评。

本机采用国外同类产品的先进结构，并在大型雷蒙磨的基础上更新改进设计而成。该设备比球磨机效率高、电耗少、占地面积小，一此性投资小。磨辊在离心力的作用下紧紧地碾压在磨环上，因此当磨辊、磨环磨损到一定厚度时不影响成品的产量和细度。磨辊、磨环更换周期长，从而剔除了离心粉碎机易损件更换周期短的弊病。

该机的风选气流是在风机 - - 磨壳 - - 旋风分离器 - - 风机内循环流动作业的，所以比高速离心粉碎机粉尘少，操作车间清洁、环境无污染。

## 用途与适用范围

本机广泛适用于重结晶、方解石、钾长石、滑石、大理石、石灰石、白云石、莹石、石灰、活性白土、活性炭、膨润土、高岭土、水泥、磷矿石、石膏、玻璃、锰矿、钛矿、铜矿、铬矿、耐火材料、保温材料、煤焦、煤粉、碳黑、陶土、骨粉、钛白粉、氧化铁、石英等莫氏硬度不大于7级、湿度在6%以下的非易燃易爆的矿产化工、建筑等行业的300多种物料的高细制粉加工，成品粒度在80--325目范围内任意调节,部分物料最高可达600目。

## 特点

- 1、立体结构，占地面积小，成套性强，从块料到成品粉子独立自成一个生产体系。
- 2、成品粒度范围广，粒径最粗可达0.613毫米(30目)粒径一般可达0.033毫米(425目),少部分物料最细可达0.013毫米(1000目)。
- 3、成品粉子细度均匀，通筛率99%，这是其它磨粉设备难以具备的。莫氏硬度小于9.3级的矿产物质均可加工粉碎。
- 4、机传动装置采用密闭齿轮箱和带轮，传动平稳，重要部件均采用优质钢材，耐磨件均采用高性能耐磨材料，整机耐磨性能高，运行可靠。运行可靠。
- 5、研磨装置采用重叠式多级密封，密封性能好
- 6、分析机调整方便、电气系统采用集中控制，磨粉车间基本可实现无人作业，并且维修方便。
- 7、除尘效果完全达到国家粉尘排放标准。

## 技术参数

注:5r-4119型粉碎石灰石、成品粒度为0.075毫米(200目)、通筛率85%条件下的标准。

规格	磨辊个数	磨辊尺寸 (mm)	最大进料度 (mm)	成品料度 (mm)	时产量 (吨)	电动功率kw (主机)	电动功率kw (风机)	外形尺寸 (长×宽×高)
5r4119	5	410 × 190	20-25	0.613-0.044	5-12	75	55	7850 × 8000 × 9700
4r3216	4	320 × 160	20-25	0.28-0.047	1.0-8.0	37	30	9900 × 5800 × 10580
4r2715	4	270 × 150	15-25	0.28-0.047	0.8-4.0	22	18.5	8700 × 5000 × 7819
3r2715	3	270 × 150	15-20	0.28-0.047	0.7-3	22	18.5	8700 × 5000 × 7819
3r2615	3	260 × 150	15-20	0.28-0.047	0.5-2.7	18.5	15	5650 × 3305 × 5950
3r2115	3	210 × 150	15-20	0.28-0.047	0.4-1.6	15	11	4500 × 2800 × 5800
3r1410	3	140 × 100	5-10	0.28-0.047	0.1-1.0	7.5	5	3200 × 2100 × 4500

## 主要结构和工作原理

雷蒙磨粉机整机结构是由主机、分析机、管道装置、鼓风机，根据用户需要可以配备破碎机、提升机、电磁振动给料机、电控电机等组成。物料经粉碎到所需粒度后，由提升机将物料送至储料斗，再经振动给料机将料均匀连续的送入雷蒙磨主机磨室内，由于旋转时离心力作用，磨辊向外摆动，紧压于磨环，铲刀铲起物料送到磨辊与磨环之间，因磨辊的滚动而达到粉碎目的。物料研磨后的细粉随鼓风机的循环风被带入分析机进行分选，细度过粗的物料落回重磨，合格细粉则随气流进入成品旋风集粉器，经出粉管排出，即为成品。在雷蒙磨粉机磨室内因被磨物料中有一定的水分，研磨时生热，水气蒸发，以及整机各管道接口不严密，外界气体被吸入，使循环气压增高，保证磨机在负压状态下工作，所增加的气流量通过余风管排入除尘器，被净化后排入大气。

雷蒙磨整机结构特征：1、立体结构，占地面积小，成套性强，从块料到成品粉子独立自成一个生产体系。2、成品粉子细度均匀，通筛率99%，这是其它磨粉设备难以具备的。3、机传动装置采用密闭齿轮箱和带轮，传动平稳，运行可靠。4、重要部件均采用优质钢材，耐磨件均采用高性能耐磨材料，整机耐磨性能高，运行可靠。5、电气系统采用集中控制，磨粉车间基本可实现无人作业，并且维修方便。

## 整机的安装和调试

操作规程

润滑系统

电器控制系统

维护与保养

雷蒙磨粉机使用的维护与保养：1、雷蒙磨粉机在使用过程当中，应有固定人员负责看管，操作人员必须具备一定的技术水平。磨粉机在安装前对操作人员必须进行必要的技术培训，使之了解磨粉机的原理性能，熟悉操作规程。2、为使雷蒙磨粉机正常，应制定设备"设备保养安全操作制度"方能保证磨机长期安全运行，同时要有必要的检修工具以及润滑脂和相应的配件。3、雷蒙磨粉机使用一段时间后，应进行检修，同时对磨辊磨环铲刀等易损件进行检修更换处理，磨辊装置在使用前后对连接螺栓螺母应进行仔细检查，看是否有松动现象，润滑油脂是否加足。4、雷蒙磨粉机磨辊装置使用时间超过500小时左右重新更换磨辊时，对辊套内的各滚动轴承必须进行清洗，对损坏件应及时更换，加油工具可用手动加油泵和黄油枪。