

# LED显示屏PCB板 紫雨

产品名称	LED显示屏PCB板 紫雨
公司名称	上海紫雨电子科技有限公司
价格	20.00/PCS
规格参数	品牌:紫雨 型号:PH16 种类:LED显示屏
公司地址	上海市嘉定工业区叶城路925号B区4幢J1462室（注册地址）
联系电话	86 021 58419335 13916767335

## 产品详情

品牌	紫雨	型号	PH16
种类	LED显示屏	显示颜色	双色
像素间距	. (mm)	模组尺寸	. (mm)
屏幕尺寸	. (英寸)	灰度	.
像素	.	分辨率	.

影响led显示屏显示效果及质量的一些因素led晶片选材应选用口碑好的知名厂家，包客诉的正规品led芯片led裸晶尺寸大小直接影响led光衰强弱和整屏亮度led芯片尺寸大光强度高，光衰也小。反之就会容易出现死点和整屏用一段时间后亮度明显没有新屏亮度高（也和驱动芯片的搭配使用有关）。led封装 led裸晶来料检验：通过电子显微镜观察芯片电极是否有污染（影响打焊接良率，否则会出现虚焊现象，显示屏做好后，led虚虚闪闪检查线路后发现不虚焊，换led后问题解决）、芯片切割是否有不良情况（芯片切割不良容易使led工作电压升高，电压升高在静态条件下可以通过恒流驱动芯片解决，但是整屏功耗会明显提升，分光分色也只是短暂时间点亮led挑选出问题严重者）led支架：碗杯影响led发光角度，镀银层的厚薄影响焊线良率（银层薄打线很容易击穿银层造成金线焊接不良，银层厚生产成本增加）支架碗杯内不能有污染物或氧化物金线：金线粗焊接良率高，焊点牢固。打线速度不宜过快，速度慢则生产效率低，一焊参数调试时拉力大则好，后续生产应调试拉力要适中否则会伤到金线或焊点模条：led环氧树脂胶外形影响其发光角度，卡位深浅影响亮度，模条不宜使用太多次，实际生产中要杜绝偏心情况，如果有要在一切后测试时筛选出来分到档外品中。扩散剂：影响led光圈均匀性和亮度，两者成反比分光：分光分色细，就会出现很多档参数led，显示屏应选用一致性好的led做出来的成品色彩一致性才好，led利用率低，成本提高另：银胶吸水或点胶过多容易使led漏电，绝缘胶过少在常温下很难使led点亮，色素影响led显示屏灰度，每环节都会影响led成品率及后期故障率pcb板国标板材铜层厚压降小、高温焊接时变形系数小，线路板的设计合理性直接影响led显示屏的故障率及效果，过孔大不易断层开路，线径粗不易断线开路，工作线路不会产生压降，led工作电流、电压一致白平衡效果才好。驱动芯片恒流驱动芯片输出电流稳定对led保护较好光衰少，led工作年限长。驱动芯片各通道输出电流误差小、片间误差小，整屏白平衡一致性效果好。高灰度、高刷新频率的驱动芯片能更好的解决显示屏灰度差的问题。另过温保护、在线点检

、逐点校正等功能需要控制系统支持才行。套件面罩不喷砂整屏灰度花，喷砂要喷涂均匀灰度才会好，面罩内凹或外凸会影响灰度或显示屏亮时有亮有暗（面罩材质、封胶量多少、套件设计、日晒变形等因素造成）影响整屏亮度一致性，底壳、面罩搭配不协调整屏黑色时明显看出模块的块状感，锁面罩螺丝应选用不锈钢材质防止锈道影响灰度美观封胶避免胶倒灯头，单双色往往不重视这点，全彩屏必须注意不然会影响单点亮度，间接影响白平衡配色，ab定比例搅拌均匀，每模块定量封胶避免整屏因胶多胶少影响灰度。焊接led在高温锡炉中焊接时间长对led损伤极大，应尽量缩短焊接时间（不能有虚焊）。要保证所有led在锡炉焊接时垂直线路板的角度一致，否则会影响整屏白平衡混。电源供电电源（5v）的电压、电流输出稳定直接影响led显示屏的白平衡混色，应保留一定得富余量。

## 详细信息

<b>主营产品或服务：</b>	led显示屏焊接加工;电子来料加工;led显示屏模块组装;led显示屏线路板;led显示屏套件;显示屏用led;led显示屏密封胶;led显示屏铝边框;led显示屏框架;led显示屏调试技术;led显示屏铁箱体;	<b>主营行业：</b>	led显示屏 led模块 其他显示器件 导光板、增光膜、反射膜
<b>企业类型：</b>	有限责任公司	<b>经营模式：</b>	生产加工