

周口安川伺服驱动器报警100故障维修一站式服务中心

产品名称	周口安川伺服驱动器报警100故障维修一站式服务中心
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

透過寸動方式來試運轉馬達及驅動器，使用者不需要額外配線；為了安全起見，建議以

低轉速作空載寸動測試，其步驟如下：

步驟一：寸動操作在伺服驅動器Servo On 時才有效。使用者可以透過上位機或將參數

P2.030 設定為1 以強制伺服啟動。(通訊模式P1.001.X 為B 或C 時，不支援

由面板操作寸動測試)。

步驟二：透過參數P4.005 設定寸動速度 (單位：rpm)；按下SET 鍵，顯示寸動的速度

值。初值為20 rpm。

步驟三：按 或 鍵來調整寸動的速度。下圖範例中調整為100 rpm。

步驟四：按下SET 鍵，顯示JOG 並進入寸動模式。

步驟五：測試完畢後按下MODE 鍵，即可離開寸動模式。

寸動模式

調整為100 rpm

顯示寸動速度值，初值為20 rpm

SET

顯示JOG並進入寸動模式

按下鍵來調整寸動速度值

P(CCW) 逆時鐘 N(CW) 順時鐘

MODE

離開

...

在進入寸動模式後，按 或 鍵可使

馬達以順時鐘或逆時鐘方向運轉，放

開按鍵即立刻停止運轉。

按MODE鍵離開寸動模式