

水泥混凝土高铁铁路多槽电缆槽模具 路基U型电缆槽模具 钢制结构

产品名称	水泥混凝土高铁铁路多槽电缆槽模具 路基U型电缆槽模具 钢制结构
公司名称	保定佰程模具制造有限公司
价格	110.00/个
规格参数	品牌:佰程 规格:可定制 产地:河北保定
公司地址	清苑工业园区
联系电话	15075212345 15075212345

产品详情

水泥混凝土高铁铁路多槽电缆槽模具 路基U型电缆槽模具 钢制结构

路基电缆槽模具加工步骤看似简单，但是需要制作工艺相当成熟的模具制作工厂进行制作，才能制作出符合自己工程标准的混凝土预制件，使用路基电缆槽模具生产U型电缆槽的时候会使用预制生产的生产方式生产，因为U型电缆槽的使用数量普遍都会很多，使用预制生产的方式生产的话，施工人员可以在有限的时间内完成生产任务，加快工程的进度，使用路基电缆槽模具生产混凝土预制件的时候跟大多数钢模具的使用步骤相同，首先需要在模具的内壁处均匀的刷上一层工业机油，避免模具与混凝土产生粘连的现象，然后把提前搅拌均匀的混凝土全部倒入模具中，使用震动棒把模具中的混凝土中产生的气泡全部震动出来，这样制作出来的混凝土预制件才会光滑、平整、使用时间长久，天气情况对混凝土预制件凝固的时间有着很重要的影响，所以等到模具中的混凝土完全凝固之后再行脱模就可以进行脱模了，使用的整体制作时间很少，但是模具使用完之后一定要及时的进行清洗，因为模具上一旦粘连上混凝土，不及时清洗的话，使用刷子刷洗模具的话会对模具产生很大的影响。

对于电缆槽模具的制作流程，主要根据图纸进行加工制造，设计的标准是根据高速公路实际使用而定，在一般的情况下每条高速使用的高速流水槽模具在尺寸上都是各不相同的，所以在实际应用中要准备好设计好的图纸，我们将会依据图纸进行相对对应的生产制造。对于这种模具而言其排水效果较好，在一定程度上覆盖了整个公路的排水系统，而且在施工的过程中也很少出现误差的情况，能够减少路面积水保证行车的安全。

电缆槽模具规格

对于电缆槽模具在制作上面应用是一些大中型的设备来进行辅助制作，模具的规格是偏大中型的，所以

要用锯边机对模具面板开展激光切割获得相对的规格，在完成激光切割后对模板开展包边，保证了模具的密封性，在实际应用电缆槽模具的时候要依据高速环境开展掩藏。而且高速上面还存在排水管道设备，因此这种设备相互配合才能更强保证高速的正常行车。