

FANUC发那科FS31I-A数控系统维修中心

产品名称	FANUC发那科FS31I-A数控系统维修中心
公司名称	河南远晟电气设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区宏明路聚福园10号楼
联系电话	18437828521 15037813007

产品详情

FANUC发那科FS31I-A数控系统维修公司松下触摸屏维修欧姆龙触摸屏维修力姆泰克Lim-Tec伺服驱动器维修安川机器人显示器维修松下机器人控制屏维修NUM主轴驱动器维修西门子触摸屏MP270B维修西门子801D伺服电机维修松下机器人液晶屏维修。维修范围：SEQ电路板、S10PC板、MMI板、HM温度板、V2SL显示板、S10IO板、AB42A溶胶伺服器、AR56A顶针伺服器、AR85A伺服器、SD180A-C伺服电源、TCPHM电路板、TCPIO电路板、TCPPC电路板、TCPC-A电路板东芝注塑机驱动器修理。Toshiba东芝注塑机。东芝注塑机驱动器修理，Toshiba东芝注塑机显示维修东芝全系列注塑机ISE、ISEN、ISENP、ISFA、ISFB、ISFP、ISGN、ISGS、I、ISGT、ISDF、EL-SX、EC、ED。本中心由曾在川口，日精，日钢，住友，东洋，发那科，从事多年整机维修及电路板维修经验的几位工程师组成。我们经过多年的专攻专修注塑机电电路板及机械手电路板后总结出大量的经验

在没有专用工具的条件下是有一定难度的，在此着重介绍贴片式集成电路的拆卸、焊接操作。如已判断

出集成电路块损坏，用裁纸刀将引脚齐根切断，取下集成电路块。注意切割时刀头不要切到线路板上。

然后，用镊子断脚，用尖头烙铁溶化断脚上的焊锡，将断脚逐一取下。焊接前，先用酒精将拆掉集成电

路块的线路板铜箔上的多余焊锡及脏东西清理干净，将集成电路块的引脚涂上酒精松香水，并将引脚搪

上一层薄锡。然后，核对好集成电路引脚位置，将集成电路块放在待焊的线路板上，轻压集成电路块，

用电烙铁先焊集成电路块四个角上的引脚，将集成电路块固定好，再逐一对其它各引脚进行焊接。为了

保证焊接质量，焊接时，好使用细一些的焊锡丝，如0.6mm焊锡丝。

FANUC发那科FS31I-A数控系统维修提升用途又分成主提升、副提升和辅助提升。矿井提升机主要的电气传动有，较大型的矿井提升机所采用直流传动和因为直流传动而采用的晶闸管交流器这两种系统。又因为这两种系统都是用直流传动，所以存在着工作效率比较低和维修工作量较大的缺点。相对于比较小型的矿井提升机则是用交流电气传动来运行的，虽然这种电气传动构图简单、操作方便，但是反应速度慢，调速和工作效率偏低，系统的安全、可靠、质量合格和检修不方便，且需要消耗大量的能量。空气压缩机的作用是压缩空气，带动风动装岩和风动凿岩等，同时空气压缩机也是非露天矿山非常重要设备，其主要缺点是耗电量太大。空气压缩机的使用情况我们用以下实例来说明。东荣二矿一共有八台空气压缩机。P1020各轴编程时的轴名称P1022在基本坐标系中设定各轴的名称注意该参数一定要设置否则将不能进行G02G03插补P1023各轴的伺服轴其设定值与控制轴号相同P1010CNC控制轴数P8130总控制轴数

。