

西门子PLC代理 DP电缆一级代理商

产品名称	西门子PLC代理 DP电缆一级代理商
公司名称	浔之漫智控技术(上海)有限公司-西门子总代理商
价格	.00/米
规格参数	品牌:西门子 型号:电源电缆 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢
联系电话	19542938937 19542938937

产品详情

西门子DP通讯电缆代理商|一级授权总代理

1.2实用性更强

PLC除了具备基本的逻辑处理功能，还具有一定的数据运算能力，适用于各种规模的电气控制场合。PLC除了能够应用于模拟电气控制系统外，还可应用到电气数字控制系统，兼容性更高。随着对PLC的研发和应用，其功能也要越来越丰富，能够实现温度、位置控制，以及对CNC多个领域进行控制。

1.3抗干扰能力强

由于PLC采用大规模集成电路技术制作而成，其内部电路采取了*的抗干扰处理工艺，具有相当不错的稳定性。PLC还能自动检测硬件故障，检测到故障并及时发出警报。PLC软件层面，使用者可根据需要在外围器件编写故障自诊断程序，使PLC在软件和硬件层有良好的自我保护功能。

2电气控制与PLC应用技术

2.1PLC电气控制在立式仓库的应用浔之漫智控技术（上海）有限公司

立式仓库作为物流管理的一项重要内容，也是仓储管理一个关键环节。现阶段立式仓库主要有货架、计算机以及PLC等部分组成，其中PLC作为立式仓库的电气控制核心。立式仓库的电气控制系统中，采用的是闭环控制，高速计数器接收编码器反馈的转数，再把转数转化为数字信号发向PLC，实现单次电机闭环控制。

2.2PLC电气控制在机床的应用

机床的电力控制中CNC与PLC装置各自独立，同时2个装置都要经过CNC内部进行传递。PLC电气控制信

号，则通过T/O以及CNC从而实现PLC电气控制功能。PLC能够初始化机车面板上信号，实现急停、*****子程序、控制主轴使能等功能；自动夹紧机床，对机床通信情况自动检测断及位，还可自动换。PLC在数控机床的应用，能够实现机床监控自动化，大幅度提高机床生产率。

2.3PLC电气控制在开关量控制的应用

在电气自动化控制系统中应用PLC技术，保证了控制系统自动切换方式，从而解决通断时反应时间过长的的问题，提高电气控制系统运行效率。

2.4PLC电气控制在控制顺序的应用

通常采用PLC技术的企业往往将其作为顺序控制器来使用，在实际生产活动中，顺序控制是PLC运作的一个常见环节。把PLC系统纳入电气自动化顺序控制的环节时，要满足几点要求，如：只有设计科学以及组合合理的电气自动化系统才能应用PLC进行顺序控制。

2.5PLC在分散控制系统的应用

通过分散控制系统的信号传输，能够对控制对象进行分类，在分类基础上进行单独控制。有很多种控制装置都能够连接PLC设备，利用设备连接各种类型的PLC能够实现PLC分散控制。特别是在个别设备出现故障时，PLC分散控制能够及时切断故障设备的信号，避免故障影响到其他设备。

2.6PLC在集中控制系统的应用

以计算机作主桥接通道，把各种电器设备连接起来，在集中控制系统中PLC处于核心控制的地位，通过它能够对多个电气设备进行统一控制。以合理的连接顺序和连接方式，使多种设备能被统一控制。

2.7PLC在数据处理的应用

通过PLC技术控制，在运行过程中能够对电气系统进行数据采集、数据分析，实现数据计算、转换、传达和存储等功能。PLC把存储器处理数据传输至机械电气装备，其内部设备进行数据接收，并根据设备运行状态进行反馈，实现电气系统自动化控制

个故障安全型 CPU (CPU 315F-2 DP、CPU 315F-2 PN/DP、CPU 317F-2 DP、CPU 317F-2 PN/DP、CPU 319F-3 PN/DP)

2种技术型CPU(CPU 315T-2 DP, CPU 317T-2 DP)

18种CPU可在-25 ° C 至 +60 ° C的扩展的环境温度范围内使用

具有不同的性能等级，满足不同的应用领域。

Area of application

SIMATIC S7-300 提供多种性能等级的 CPU。除了标准型 CPU 外，还提供紧凑型 CPU。

同时还提供技术功能型 CPU 和故障安全型 CPU。

下列标准型CPU 可以提供：

CPU 312，用于小型工厂

CPU 314，用于对程序量和指令处理速率有额外要求的工厂

CPU 315-2 DP，用于具有中/大规模的程序量以及使用PROFIBUS DP进行分布式组态的工厂

CPU 315-2 PN/DP，用于具有中/大规模的程序量以及使用PROFIBUS DP和PROFINET IO进行分布式组态的工厂，在PROFINet上实现基于组件的自动化中实现分布式智能系统

CPU 317-2 DP，用于具有大容量程序量以及使用PROFIBUS DP进行分布式组态的工厂

CPU 317-2 PN/DP，用于具有大容量程序量以及使用PROFIBUS DP和PROFINET IO进行分布式组态的工厂，在PROFINet上实现基于组件的自动化中实现分布式智能系统

CPU 319-3 PN/DP，用于具有极大容量程序量何组网能力以及使用PROFIBUS DP和PROFINET IO进行分布式组态的工厂，在PROFINet上实现基于组件的自动化中实现分布式智能系统

下列紧凑型CPU 可以提供：

CPU 312C，具有集成数字量 I/O 以及集成计数器功能的紧凑型 CPU

CPU 313C，具有集成数字量和模拟量 I/O 的紧凑型 CPU

CPU 313C-2 PtP，具有集成数字量 I/O、2个串口和集成计数器功能的紧凑型 CPU

CPU 313C-2 DP，具有集成数字量 I/O、PROFIBUS DP 接口和集成计数器功能的紧凑型 CPU

CPU 314C-2 PtP，具有集成数字量和模拟量 I/O、2个串口和集成计数、定位功能的紧凑型 CPU

CPU 314C-2 DP，具有集成数字量和模拟量 I/O、PROFIBUS DP 接口和集成计数、定位功能的紧凑型 CPU

下列技术型CPU 可以提供：

CPU 315T-2 DP，用于使用 PROFIBUS DP进行分布式组态、对程序量有中/高要求、同时需要对8个轴进行常规运动控制的工厂。

CPU 317T-2 DP，用于使用 PROFIBUS DP进行分布式组态、对程序量有高要求、又必须同时能够处理运动控制任务的工厂

下列故障安全型CPU 可以提供：

CPU 315F-2 DP，用于采用 PROFIBUS DP 进行分布式组态、对程序量有中/高要求的故障安全型工厂

CPU 315F-2 PN/DP，用于具有中/大规模的程序量以及使用PROFIBUS DP和PROFINET IO进行分布式组态的工厂，在PROFINet上实现基于组件的自动化中实现分布式智能系统

CPU 317F-2 DP，用于具有大容量程序量以及使用PROFIBUS DP进行分布式组态的故障安全工厂

CPU 317F-2 PN/DP，用于具有大容量程序量以及使用PROFIBUS DP和PROFINET IO进行分布式组态的工厂，在PROFINet上实现基于组件的自动化中实现分布式智能系统

CPU 319F-3 PN/DP，用于具有大容量程序量以及使用PROFIBUS DP和PROFINET IO进行分布式组态的故障安全型工厂，在PROFINet上实现基于组件的自动化中实现分布式智能系统

Design

所有 CPU 均具有坚固、紧凑的塑料机壳。在前面板上的部件有：

状态和故障 LED

模式选择开关

MPI 端口

CPU 还具有以下配置：

SIMATIC 微型存储卡（MMC 卡）插槽；

MMC 卡替代集成的装载存储器，因此是操作品。

使用前连接器连接到集成的 I/O 端口（**紧凑型 CPU）

连接 PROFIBUS 总线(**于DP型CPU)

RS 422/485 的连接 (仅 PtP CPU)

连接 PROFINET (**于PN型CPU)

Functions

SIMATIC S7-300 CPU 具有高性能、所需空间小以及小的维护成本，因此提高了性价比。

高处理速度