

# 齿轮淬火，齿轮淬火设备，超音频齿轮淬火设备

产品名称	齿轮淬火，齿轮淬火设备，超音频齿轮淬火设备
公司名称	无锡市启德电气机械有限公司
价格	21000.00/台
规格参数	
公司地址	江苏无锡市崇安区广益路291号
联系电话	0510-82445606 13771115597

## 产品详情

产品详细介绍

产品说明：

高频感应加热设备突出特点

- 1.加热快 最快加热速度不到1秒（速度快慢可调节控制）；
- 2.加热广 可加热各式各样的金属工件（根据工作开关不同更换可拆卸式感应圈）；
- 3.安装方便 连接电源、感应圈和进出水管即可使用；体积小、重量轻，使用方便；
- 4.操作简单 几分钟即可学会；
- 5.启动快 通水通电后即可启动加热
- 6.耗电少 比老式电子管高频设备节电70%左右，工件越小耗电量越少；
- 7.效果好 加热非常均匀，升温快，氧化层少，退火后无废品；
- 8.保护全 设有过压、过流、过热、缺水等报警指示，并自动控制和保护
- 9.温度可控 通过设定加热时间来控制工件加热的温度，这样可把加热温度控制到一个技术点上；
- 10.消除高压 免除了产生近万伏高压的升压变压器，安全性很高。

型号 QD-50AB 高频机输入电压 三相380V 50 ~ 60Hz

输入电压范围 350 ~ 430V

输出控制方式 恒电流方式

恒功率方式

输出振荡频率 30 ~ 80KHz

阻抗匹配级数 3 ~ 5级

重量 主机 37Kg

分机 32Kg

加热振荡电流 300 ~ 1900A

保温振荡电流 300 ~ 1900A

加热时间 1 ~ 99秒 (自动时)

保温时间 1 ~ 99秒 (自动状态)

冷却时间 1 ~ 99秒 (自动状态)

最大输出功率 50KW

最大振荡功率 50KVA

暂载率 100%

冷却水压力 > 0.2MPa

冷却水温度 < 40

冷却水流量 > 6L/MIN

结构 主机, 变压器分体式

体积 主机 600 × 255 × 525

分机 450 × 255 × 390

连接电缆长度 2米

无锡市启德电气机械有限公司主要生产：[高频机](#),[高频感应加热设备](#),[高频淬火](#),[高频炉](#),[高频感应加热机](#),[淬火设备](#),[钎焊机](#),[高频淬火机](#),[高频焊机](#),[热处理设备](#) [高频淬火设备](#) [高频热处理设备](#) [高频钎焊机](#),[高频热处理](#) [高频机价格](#) [高频退火](#) [高频机厂家](#) [轴承淬火](#) [高频感应加热电源](#) [齿轮淬火](#) [高频感应淬火机](#)

[小型热处理设备](#) [感应加热电源](#) [高频退火设备](#) [热处理淬火](#) [高频炉价格](#) [不锈钢退火](#) [固态高频机](#)  
[齿轮热处理](#) [钢管退火](#) [轴承热处理](#) [钢材退火](#) [高频感应钎焊设备](#) [不锈钢热处理](#) [退火设备](#)  
[热处理配件](#) [45号钢热处理](#) [钢带退火](#)