

螺丝冲头加热，铁棒加热，铜棒加热

产品名称	螺丝冲头加热，铁棒加热，铜棒加热
公司名称	无锡市启德电气机械有限公司
价格	15000.00/台
规格参数	
公司地址	江苏无锡市崇安区广益路291号
联系电话	0510-82445606 13771115597

产品详情

产品详细介绍产品说明：

技术参数:

型号 QD-30AB 高频炉 最大输入功率 35KVA

输入电压 三相380V 50-60HZ 最大振荡输出功率 35KW

输出控制方式 恒电流方式 暂载率 100%

恒功率方式 冷却水压 >0.12MPa

输出振荡频率 30 - 100KHZ 冷却水温<40 水流量>6L/MIN

重量 主机 21Kg 体积 主机 580*220*520

分机 18Kg 分机 330*210*380

加热振荡电流 300 - 1400A 连接软管长度 1.5米（最长可订制6米）

保温振荡电流 300 - 1400A 保温时间 1 - 99秒（自动状态）

加热时间 1 - 99秒（自动时）

无锡市启德电气机械有限公司主要生产：[高频机](#),[高频感应加热设备](#),[高频淬火](#),[高频炉](#),[高频感应加热机](#),

[淬火设备](#), [钎焊机](#), [高频淬火机](#), [高频焊机](#), [热处理设备](#) [高频淬火设备](#) [高频热处理设备](#) [高频钎焊机](#)
[高频热处理](#) [高频机价格](#) [高频退火](#) [高频机厂家](#) [轴承淬火](#) [高频感应加热电源](#) [齿轮淬火](#) [高频感应淬火机](#)
[小型热处理设备](#) [感应加热电源](#) [高频退火设备](#) [热处理淬火](#) [高频炉价格](#) [不锈钢退火](#) [固态高频机](#)
[齿轮热处理](#) [钢管退火](#) [轴承热处理](#) [钢材退火](#) [高频感应钎焊设备](#) [不锈钢热处理](#) [退火设备](#)
[热处理配件](#) [45号钢热处理](#) [钢带退火](#)

高频炉主要特点:

?公司采用最新变流控制技术，提供更高的可靠性和耐用性；

?加热快 最快加热速度不到1秒。（速度快慢可调节控制）；

?加热广 可加热各式各样的金属工件（根据工件形状不同更换可拆卸式感应圈）；

?操作简单 一学就会；

?耗电少 比老式电子管高频炉设备节电70%左右，且工件越小用电量越少；

?效果好 加热非常均匀（可通过调节感应圈的疏密，使工件各部位获得各自需要的温度），升温快、氧化层少、退火后无废品；

?品质优 主要部件采用日本及欧洲著名公司产品，机器出厂前经过严格测试；

?百分之百的满负载设计，可连续二十四小时不间断工作。

?多功能：具有加热 - 保温 - 冷却三段时间设定功能，加热、保温功率单独调节，可获得所需的加热保温过程，适应批量化、重复性的

加热场所;多达十种包括过流、过压、欠水、缺相在内的故障状态保护和显示;恒定电流，恒定功率选择控制。

高频炉应用范围:

?金刚石工具、硬质合金刀具的焊接；

?各种金属钢-钢、钢-铜、铜-铜等同种金属或异种金属的高频焊接；

?金属材料的淬火、退火、调质、回火等热处理；

?金属热锻、热成型；

?粉末冶金烧结和金属熔炼；

?其它需对金属加热的场；

?有机涂层的固化；

?单晶硅的加热拉伸；

高频炉应用实例:

?五金工具热处理如：麻花钻热轧、钳子、锤子、扳手、断线钳等；

?汽车摩托车零部件热处理；

?标准件热墩、螺母热墩；铜标材加热；

?齿轮、轴类表面热处理（表面高频淬火）；

?金、银等贵金属熔炼;