

螺丝刀锻造加热设备，螺丝刀热锻设备

产品名称	螺丝刀锻造加热设备，螺丝刀热锻设备
公司名称	无锡市启德电气机械有限公司
价格	12000.00/台
规格参数	
公司地址	江苏无锡市崇安区广益路291号
联系电话	0510-82445606 13771115597

产品详情

产品详细介绍产品说明：

高频机突出特点

- 1.采用德国西门子IGBT功率管和独特的逆变技术。
- 2.可调节加热保温过程的功率、时间、有利于提高加热的质量和加热的重复性，简化工人之操作简单。
- 3.安装简单,接上三相380V电源、进水、出水即可,分钟可完成。
- 4.占地极小，操作简单，几分钟即可学会。
- 5.特别安全，输出电压低于36V，免除高压触电危险。
- 6.加热效率达90%以上，比真空电子管高频机省电70%待机状态下几乎不用电。且可24小时连续使用。
- 7.感应圈可自由拆装，更换方便。超快加热速度大大减小工件氧化变形。
- 8.取代瓦斯等危险气体加热无明火生产，更符合国家消防安全条例。
- 9.100%负载持续率,可连续24小时最大功率之加热状态下进行。
- 10.拥有恒定功率和恒定电流之控制功能,最大程度高效快速加热，优化金属工件的加热过程。
- 11.超快加热速度：如1kg白金加热50秒即可熔化。
- 12.可配备特制输出接口,以利于与外部相关

设备联控，实现生产线的自动化操作。

无锡市启德电气机械有限公司主要生产：[高频机](#)、[高频感应加热设备](#)、[高频淬火](#)、[高频炉](#)、[高频感应加热机](#)、[淬火设备](#)、[钎焊机](#)、[高频淬火机](#)、[高频焊机](#)、[热处理设备](#)、[高频淬火设备](#)、[高频热处理设备](#)、[高频钎焊机](#)、[高频热处理](#)、[高频机价格](#)、[高频退火](#)、[高频机厂家](#)、[轴承淬火](#)、[高频感应加热电源](#)、[齿轮淬火](#)、[高频感应淬火机](#)、[小型热处理设备](#)、[感应加热电源](#)、[高频退火设备](#)、[热处理淬火](#)、[高频炉价格](#)、[不锈钢退火](#)、[固态高频机](#)、[齿轮热处理](#)、[钢管退火](#)、[轴承热处理](#)、[钢材退火](#)、[高频感应钎焊设备](#)、[不锈钢热处理](#)、[退火设备](#)、[热处理配件](#)、[45号钢热处理](#)、[钢带退火](#)

型号 QD-25A一体式高频机

QD-25AB分体式 高频机输入电压 三相380V 50-60HZ 三相380V 50-60HZ

输出振荡功率 25KVA 25KVA

输出振荡频率 30-100KHZ 30-100KHZ

最大输出功率 25KVA 25KVA

冷却水压流量 0.3Mpa 6L/MIN 0.3Mpa 6L/MIN

加热保温电流 200-1000A 200-1000A

暂载率 100% 30 ° C室温 100% 30 ° C室温

加热时间 1-ns 1-ns

保温时间 1-99s 1-99s

水温 <40 ° C <40 ° C

输入电流 5-36A 5-36A

重量 26-30kg 26-30kg

体积 560 x 220 x 505mm 主机560 x 220 x 505mm

分机315x 200x 350

电缆连接长度为2米,另可承接100%负载持续率、输出功率为25KW之加强型机。

高频机在金属淬火应用范围:各类五金工具，电动，液压，汽动元件，汽配，摩配等机械金属部件的表面，内孔，局部或整体淬火。如锤，刀，剪，钳及各类轴，凸轮，链轮，齿轮，汽门，球头销等及大型机床配件和球墨铸铁的淬火，国内众多生产链轮和齿轮的厂家均已采用本公司设备进行热处理。

高频机在金属加热应用范围:

1. 各类标准件紧固件及其它机械零配件，五金工具，直柄麻花钻的热墩，热轧。
2. 对金属材料加热，以便拉伸，造型，压花等。如钢管拉伸，弯管，砸头；铁丝，钢丝加热制钉
3. 铝塑管，电缆，电线的加热覆膜；食品，饮料，制药行业使用的铝箔封口，金属的预热膨胀等

高频机在金属退火应用范围:

对金属材料加热退火.如钢管拉伸,弯管;砸头,铁丝,钢丝加热制钉,不锈钢制品退火,拉伸,胀型,去应力.

高频机在金属焊接应用范围:

各类硬质合金刀头,车刀,铣刀,刨刀,金钢厂锯片,锯齿的焊接,磨具,钻具,刃具的焊接;其它金属材料的复合焊接.如黄铜,紫铜部件,阀门,不锈钢锅底等.