

现货 环氧树脂玻璃鳞片胶泥施工技术

产品名称	现货 环氧树脂玻璃鳞片胶泥施工技术
公司名称	河北腾跃防腐材料有限公司
价格	12.00/公斤
规格参数	品牌:腾跃 规格:25kg/桶 产地:河北
公司地址	河北省廊坊市大城县臧屯镇吕固献村
联系电话	18533618629

产品详情

环氧树脂玻璃鳞片胶泥施工技术 玻璃鳞片涂料施工简单，可用刷涂、滚筒涂和高压无气喷涂。涂装前必须进行表面处理，除油后用喷砂、喷丸进行去锈及粗化处理。通常用4号砂或20,40目的石英砂，以5,7kg/c m2压缩空气带动砂粒，砂粒以50,70m/s速度从喷嘴中喷出，表面达SIS Sa2.5规格，清除喷砂后的灰尘表面无可见油脂、污垢、氧化皮、铁锈、油漆涂层等附着物，任何残留的痕迹仅是点状的。

质量检测及修补验收

等防腐层施工完毕并固化后，对施工过的防腐层根据设计要求进行质量检测，检测

分为目测、厚度检测、检测。当没有达到设计要求时，需要对防腐层进行修补，修补过程与鳞片衬里的施工过程近似。

1：目测：要求防腐层表面整体均匀、平整，无漏涂，无特别明显的不均匀状况。:2

2：厚度检测：通过电磁测厚仪进行厚度检测，根据设计厚度要求进行检测，每

平方米测3个点，要求达到衬里设计厚度的要求，当厚度达不到要求时再涂抹一层鳞片胶泥，达到设计厚度的要求，并通过厚度检测合格后为止。

3：电火花检测：通过电火花检测仪对防腐层进行全面检测，当发现存在时要进行修补直至通过电火花检测合格为止。

4、固化剂及促进剂的配比

固化剂，促进剂的加入量根据环境温度的高低进行调整，当环境温度较高时，则降低固化剂与促进剂的加入量；当温度降低时则增加固化剂与促进剂的加入量。在施工前首先做一个小样试验决定固化剂的加入量，控制点为加入固化剂及促进剂并搅拌均匀后60分钟左右开始固化即可。（促进剂和固化剂严禁同时加入，应当先加入促进剂搅拌均匀后再加入固化剂搅拌均匀）