

WMS系统的拣货流程，策略与异常

产品名称	WMS系统的拣货流程，策略与异常
公司名称	广州锐成科技有限公司
价格	2000.00/套
规格参数	
公司地址	广州市天河区宦溪西路18号万富商业大厦212
联系电话	18529116765 18529116765

产品详情

在仓库的所有操作中，拣货的比例是最高的，工作量很大，既费时又容易出错。但是，有了WMS系统和PDA手持设备，拣货情况已大大改善。这里是WMS系统的PDA拣选过程的简要介绍。

拣货策略

1、提货方式：是指让提货运输人员游览仓储地点，根据客户的订单挑选每个物品，游览后完成配对操作，然后将货物放置在交货地点。位置。然后，继续进行下一次交货。

2、播种方法：是指在每一批订单上累积相同种类的货物，将它们从存储位置中取出，运到理货处，然后取出每个客户所需的货物数量并进行分配他们给不同的顾客。以库存水平，直到交货完成。

综合摘果式之间的区别在于一个把订单的商品集中之后再次按订单进行分配，一个是按照订单直接进行拣货;摘果式拣货在订单量比较大且种类比较多的时候，容易因为单个订单拣货时间太长而浪费时间。

为了提高效率，可以将多个订单集中在一起。拣货时，将货物放置在与不同订单对应的拣货篮中，即排序和分类；通常，播种操作是固定在对象中的，并且商品的类型很多，或者用于商品相似度大，商品存放场所经常移动的情况。集中拣选多个订单中的货物，然后再次进行分类，即首先对货物进行分类。

对于在拣货过程中发生的异常，可以分为以下解决方案：

1、拾取异常

在拣货过程中，不可避免地需要处理货物短缺，人为错误等因素，从而提高了异常处理效率。通常，在拣配过程中需要处理的异常情况与核算不一致，即货架上的货物不足。在这种情况下，通常先选择实际数量，然后将相应的订单标记为选择例外。

2、次要排序

在第二次分类过程中，可能会发现在拣选过程中有更多的拣选或更少的拣选，并且在第二次拣选过程中还可能存在放错箱子，放错货物或多或少的的问题。

对于二次分拣过程中发现的异常情况，有必要支持对货物进行二次分拣的结果检查，并通过再次检查不同拣选篮中的货物数量来纠正错误。如果有实物但采摘量少您可以到架子上补充采摘物。如果缺少物理对象，则可以标记异常，并在分类完成后将拣选箱带到异常处理程序中。如果您选择更多，则可以集中存储多余的货物，然后等待库存管理。员工统一处理并重新启动。

3、产品条形码在拣配和二次分类过程中，有必要扫描产品条形码以识别货物

但是，目前不一定所有产品都具有条形码，因此有必要通过输入拼音首字母来搜索相应作业列表中的项目。

此外，对于有条件的仓库，可以附加内部条形码，但这将不可避免地给收货和库存人员带来更多的工作。

二次分类后，需要对包裹进行审查。包裹审查的基础是扫描物料箱。扫描拣配箱后，将自动读取与拣配订单中的订单相对应的产品详细信息，然后扫描产品条形码以进行查看。

对于物料波的工作订单，根据拣配箱中的货物找到并审核订单；审核成功后，由包装商包装，并根据不同的物流情况分别放置。

整个拣货过程对WMS系统和PDA有效运用，能够对相关作业信息及时进行记录并更新，保证货品信息的实时性及准确性，使物流管理质量及效率得以有效提升，为整个生产流程提供有力保障。