

高频焊接,高频钎焊机

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 高频焊接,高频钎焊机 |
| 公司名称 | 无锡市启德电气机械有限公司 |
| 价格 | 19000.00/台 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 江苏无锡市崇安区广益路291号 |
| 联系电话 | 0510-82445606 13771115597 |

产品详情

产品详细介绍

产品说明：

- 1.采用德国西门子IGBT功率管和独特的逆变技术。
- 2.可调节加热保温过程的功率、时间、有利于提高加热的质量和加热的重复性，简化工人之操作简单。
- 3.安装简单,接上三相380V电源、进水、出水即可,分钟可完成。
- 4.占地极小，操作简单，几分钟即可学会。
- 5.特别安全，输出电压低于36V，免除高压触电危险。
- 6.加热效率达90%以上，比真空电子管高频机省电70%待机状态下几乎不用电。且可24小时连续使用。
- 7.感应圈可自由拆装，更换方便。超快加热速度大大减小工件氧化变形。
- 8.取代瓦斯等危险气体加热无明火生产，更符合国家消防安全条例。
- 9.100%负载持续率,可连续24小时最大功率之加热状态下进行。
- 10.拥有恒定功率和恒定电流之控制功能,最大程度高效快速加热，优化金属工件的加热过程。
- 11.超快加热速度：如1kg白金加热50秒即可熔化。
- 12.可配备特制输出接口,以利于与外部相关

设备联控，实现生产线的自动化操作。

型号 QD-40AB

输入电压 三相380V 50 ~ 60Hz

输入电压范围 350 ~ 430V

输出控制方式 恒电流方式

恒功率方式

输出振荡频率 30 ~ 80KHz

阻抗匹配级数 3 ~ 5级

重量 主机 35Kg

分机 30Kg

加热振荡电流 300 ~ 1800A

保温振荡电流 300 ~ 1800A

加热时间 1 ~ 99秒 (自动时)

保温时间 1 ~ 99秒 (自动状态)

冷却时间 1 ~ 99秒 (自动状态)

最大输出功率 45KW

最大振荡功率 45KVA

暂载率 100%

冷却水压力 > 0.2MPa

冷却水温度 < 40

冷却水流量 > 6L/MIN

结构 主机，变压器分体式

体积 主机 600 × 255 × 525

分机 450 × 255 × 390

连接电缆长度 2米

无锡市启德电气机械有限公司主要生产：[高频机](#),[高频感应加热设备](#),[高频淬火](#),[高频炉](#),[高频感应加热机](#),[淬火设备](#),[钎焊机](#),[高频淬火机](#),[高频焊机](#),[热处理设备](#) [高频淬火设备](#) [高频热处理设备](#) [高频钎焊机](#),[高频热处理](#) [高频机价格](#) [高频退火](#) [高频机厂家](#) [轴承淬火](#) [高频感应加热电源](#) [齿轮淬火](#) [高频感应淬火机](#) [小型热处理设备](#) [感应加热电源](#) [高频退火设备](#) [热处理淬火](#) [高频炉价格](#) [不锈钢退火](#) [固态高频机](#) [齿轮热处理](#) [钢管退火](#) [轴承热处理](#) [钢材退火](#) [高频感应钎焊设备](#) [不锈钢热处理](#) [退火设备](#) [热处理配件](#) [45号钢热处理](#) [钢带退火](#)