

黄冈市螺母保证载荷检测 螺栓扭矩系数测试

产品名称	黄冈市螺母保证载荷检测 螺栓扭矩系数测试
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	螺母保证载荷:螺栓扭矩系数测试 周期:3-5天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

螺母保证载荷检测 螺栓扭矩系数测试

高强螺栓是螺栓标准件的一种，因其可承受的载荷比普通螺栓要强，所以被称为高强螺栓。因此高强螺栓检测项目除了普通螺栓的检测，主要的是高强螺栓的扭矩值检测。

高强螺栓检测项目

力学性能检测:扭矩系数、保证载荷、硬度、楔负载、抗滑移系数、拉力载荷、抗拉强度等；化学成分分析、无损检测、应力测试；金相检测分析（显微组织分析、显微硬度测试）高强螺栓扭矩值检测方法

（1）用小锤(约0.3kg)敲击螺母对高强度螺栓进行普查，不得漏拧；

（2）终拧扭矩应按节点数抽查10%，且不应少于10个节点；对每个被抽查节点应按螺栓数抽查10%，且不应少于2个螺栓；（3）检查时先在螺杆端面和螺母上画一直线，然后将螺母拧松约60°；再用扭矩扳手重新拧紧，使两线重合，测得此时的扭矩应在 $0.9T_h \sim 1.1T_d$ 范围内。 T_h 应按下式计算：

高强螺栓扭矩系数计算公式

高强度螺栓连接副的拧紧应分为初拧、终拧。对于大型节点应分为初拧、复拧、终拧。初拧扭矩和复拧扭矩为终拧扭矩的50%左右。初拧或复拧后的高强度螺栓应用颜色在螺母上标记，终拧后的高强度螺栓应用另一种颜色在螺母上标记。高强度螺栓连接副的初拧、复拧、终拧宜在内完成。

合格螺栓的扭矩系数平均值应在0.110~0.150之间、扭矩系数标准偏差不大于0.010。

高强螺栓检测标准依据

GB 《钢结构工程施工质量验收规范》

JGJ82-2001 《钢结构高强度螺栓连接技术规程》