

FCo-1	99.25 99.0	0.4 0.5	0.05	0.5	0.02	0.02	0.06	0.20	-200目 96%	0.75
FCo-2			0.06	0.6	0.06	0.05	0.25	0.20	-200目 96%	

价格面议，电话协商。

耐磨喷涂DG.Fe60描述：

DG.Fe60

说明：DG.Fe60是高硬度的铁镍铬硅硼合金粉末。自熔性较好，具有较好的耐磨性，是铁基粉末中最硬的一种，用特殊刀具可以切削加工。适用于氧—乙炔火焰或等离子喷焊工艺，推荐用于农业机械、建筑机械、石油、矿山机械等易磨损部位的修复或预防性保护。如耙片、锄齿、石油钻杆接头、刮板轴等。

粉末化学成份 (Wt%)

C	Cr	Si	B	Ni
1.0 - 4.0	20 - 50	2.0 - 5.0	2.0 - 4.0	10 - 20

粉末熔化温度：1020-1100

喷焊层硬度：HRC:60-65

注意事项：1.请严格按氧—乙炔或等离子喷焊工艺的要求施焊。

2.采用氧—乙炔喷焊枪时，宜选用-150目的粉末，采用等离子喷焊时宜选用-60/+150目的粉末。

3.合金粉如有吸潮现象，使用前应进行干燥处理（120℃，保温1小时）。

镍基合金粉末直接喷射在螺杆表面及料管内孔上，合金深度可达2.5mm~5mm以上，合金表面之密度高达98%~99.5%合金粉末附着强度超过10,000psi以上，因此，在高扭力的使用下，可提高耐磨寿命3-10倍。