

银锡焊丝，焊锡丝石家庄制造

产品名称	银锡焊丝，焊锡丝石家庄制造
公司名称	石家庄永大焊条厂
价格	150.00/千克
规格参数	
公司地址	石家庄长江大道801号
联系电话	0311-87060376 15032779678

产品详情

银锡焊丝

无铅含银焊锡丝：

无铅含银焊锡丝,配合无铅化电子组装需求，本公司全力开发出Sn-Cu，Sn-Cu-Ag，Sn-Bi，Sn-Sb，Sn-Ag-Cu等合金成份的无铅锡线。另辅有精心改进的助焊剂以适应更高焊接温度下的活性需求，从而帮助您顺利过渡到无铅化制程。

本公司提供不同规格的锡线，可有各种不同合金成份，不同助焊剂类型以及线径选择。产品具有下列优点：

无铅含银焊锡丝可焊性好，润湿时间短；

钎焊时松香飞溅；

无铅含银焊锡丝 线内松香分布均匀，连续性好；

无恶臭味，烟雾少，不含毒害健康之挥发气体；

卷线整齐、美观，表面光亮。

合金成份（%）	熔点	特点
Sn/Cu0.7	227	低成本、熔点高、润湿性差、毛细作用力小、疲劳特性差，可用于较低要求的焊接场所。
Sn/Cu0.7/Ag0.3	217-227	Sn/Cu系列合金，润湿性较Sn/Cu0.7好，但各项性

		能仍差于Sn/Ag3/Cu0.5系列合金。
Sn/Ag3.5	221	成本极高，在用传统无铅材料，有可能因为银相变化而无法通过可靠性测试。
Sn/Ag3/Cu0.5-0.7	217-218	成本极高，各项性能良好，目前是厂家选用最多的无铅焊料。
Sn/Ag2.5/Cu0.8/Sb0.5	217	各项性能良好，熔点较Sn/Ag3/Cu0.5更低，且更细晶格的合金。
Sn/Ag4/Cu0.5-0.7	217-218	成本较Sn/Ag3/Cu0.5高，各项性能良好，目前常用的无铅焊料。
Sn/1.0Ag/4.0Cu	217-353	防止被Cu腐蚀，适用于高温焊接。
Sn/2.5Ag/1.0Bi/0.5Cu	214-221	推荐产品。