

# 一体化造纸厂污水处理设备

产品名称	一体化造纸厂污水处理设备
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	12600.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:wsz 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

## 产品详情

一体化造纸厂污水处理设备

一体化气浮机使用范围

1造纸业2石化工业3食品工业4纺织印染工业5城市污水处理及回用6机械加工7油漆及涂料

作业原理

溶气气浮机主要用于固—液或液—液别离。经过溶气和开释体系在水中发生很多的微细气泡，使其粘附于废水中密度与水挨近的固体或液体微粒上，构成全体密度小于水的状态，并依靠浮力使其上升至水面，然后到达固—液或液—液别离的意图。DJ型高效气浮设备引进日本新技术，运用高效溶气泵将水、气混合加压溶解构成溶气水，再减压开释，微细气泡析出与悬浮颗粒高效吸附而上浮，然后到达固液别离的意图。

气浮设备与一般沉淀相比，气浮净水具有以下优点：

- 1、单位面积产水量提高4~5倍，占地面积可减少70%。
- 2、水在净化中的停留时间可缩短80%，排渣方便，渣体含水率低，其体积仅为沉淀池的1/4。
- 3、混凝剂投加量可减少30%，可按工业生产情况随意开停，管理方便。与同类产品相比，本产品具有以下优点：

A.耗电率低，处理每吨水耗电0.1kw/h(以100T/h为例)，操作简便，易于进一步自动化。

B.运行稳定，气浮性能好，捕捉能力强，进一步提高了净化效果，LSQF取消了空压机和贮气系统，消除了噪音。

C.利用回流泵的自身压力便可工作，根据不同水质情况，随时在0.35~0.45Mpa压力内可任意调出所需的  
不同气水比。

## 结构特点

一、溶气罐产生气泡细小，粒径为20-40um，粘附絮凝物牢固，能够达到良好的气浮效果；

二、絮凝剂使用量少，成本降低；三、操作规程易于掌握，水质水量易于控制，管理简单。四、设有反冲洗系统，释放器不易堵塞。五、溶气气浮机克服传统气浮装置运行不稳定、气泡大及释放头堵塞等诸多问题。六、由于气浮过程是一个好氧过程，使污泥产生的臭气问题得到了很好的解决。

溶气气浮机是污水处理行业常用的一种固液分离设备，能够有效的去除污水中的悬浮物、油脂、胶类物质，是污水前期处理的主要设备。

## 气浮机的三种使用方法

1,全流程溶气气浮法 全流程溶气气浮法是将全部 废水用水泵加压，在泵前或泵后注入空气。在溶气罐内，空气溶解于废水中，然后通过减压阀将废水送人气浮池。废水中形成许多小气泡粘附废水中的乳化油或悬浮物而逸出水面，在水面上形成浮渣。用刮板将浮渣连排入浮渣槽,经浮渣管排出池外,处理后的废水通过溢流堰和出水管排出。 全流程溶气气浮法的优点：

溶气量大，增加了油粒或悬浮颗粒与气泡的接触机会； 在处理水量相同的条件下，它较部分回流溶气气浮法所需的气浮池小，从而减少了基建投资。但由于全部废水经过压力泵，所以增加了含油废水的乳化程度，而且所需的压力泵和溶气罐均较其他两种流程大，因此投资和运转动力消耗较大。

2,部分溶气气浮法 部分溶气气浮法是取部分废

水加压和溶气，其余废水直接进入气浮池并在气浮池中与溶气废水混合。其特点为：

较全流程溶气气浮法所需的压力泵小，故动力消耗低； 压力泵所造成的乳化油量较全流程溶气气浮法低： 气浮池的大小与全流程溶气气浮法相同，但较部分回流溶气气浮法小。3,部分回流溶气气浮法 部分回流溶气气浮法是取一部分除油后出水回流进行加压和溶气，减压后直接进入气浮池，与来自絮凝池的含油废水混合和气浮。回流量一般为含油废水的25% ~ 100%

## 调试注意事项

一、必须清洗掉水池里的所有的杂质、焊渣等物质。二、对水泵及空压机等需要光滑的部位要加润滑油进行光滑。三、接通电源，检查溶气泵，查看转动方向与箭头所示方向是否一致。用手动操控检测空压机，检查空压机作业是否正常运行，发现异常状况要及时查清原因并做相应处理。四、按下桁车式刮渣机开关。作业到对后在行程撞块效果下，刮渣机面反向行走，直到污泥槽，行程撞块将刮板翻起，按下连续按钮，连续刮沫。五、调节加药设备到佳状态使污水与悬浮物别离。