

# 银基钎料

产品名称	银基钎料
公司名称	石家庄永大焊条厂
价格	650.00/千克
规格参数	
公司地址	石家庄长江大道801号
联系电话	0311-87060376 15032779678

## 产品详情

银基钎料是一种以银或银基固深体的钎料，具有优良的工艺性能，不高的熔点、良好的润湿性和填满间隙的能力，并且强度高、塑性好，导电性和耐蚀性优良，可以用来钎焊除铝、镁及其他低熔点金属以外的所有黑色和有色金属，广泛应用于制冷、灯饰、五金电器、仪器仪表、化工、航空航天等工业制造领域。为降低熔点及减少银含量，加入锌、镉、锡、镍等构成三元或多元合金钎料。银钎料适用于各种钎焊方法，但除在真空或保护气氛中钎焊以外，一般需要配合银钎焊助剂共同使用，方可获得优良的钎缝。

钎焊前必须严格清除钎焊处及钎料表面的油脂、氧化物等污物，钎焊接头的最好间隙为0.03~0.075mm。银钎料按其成分可分为无镉钎料和含镉钎料。含镉钎料。含镉钎料具有一定的毒性，不适宜用于与食物、饮用水直接接触接头的钎焊。无镉银钎料主要技术数据 钎料牌号 化学成份(%) 熔化温度 推荐焊接温度( ) 抗拉强度 比重 相当于其它标准牌号 Ag Zn Sn Cu 杂质 总量 固相线 液相线  
BAg18CuZnSn 17 ~ 19 34 ~ 36 1.5 ~ 2.5 余量 < 0.1 780 810 810 ~ 920 190 8.7 中国HL309 BAg25CuZn 24 ~ 26 33 ~ 35 / 余量 700 800 800 ~ 890 343 8.8 中国HL302 BAg30CuZnSn 29 ~ 31 31 ~ 33 1.5 ~ 2.5 余量 650 750 740 ~ 840 8.9 中国HL310 德国L - Ag30Sn BAg30CuZn 29 ~ 31 31 ~ 33 / 余量 650 750 740 ~ 840 9.0 BAg30CuZnIn 29 ~ 31 25.5 ~ 28 In:4.5 ~ 5.5 余量 640 755 755 ~ 810 9.0 BAg34CuZnSn 33 ~ 35 25 ~ 29 2.5 ~ 3.5 余量 -- 730 730 ~ 820 9.0 BAg34CuZnIn 33 ~ 35 28.5 ~ 31.5 In:0.8 ~ 1.2 余量 660 740 740 ~ 800 9.0 BAg40CuZnIn 39 ~ 41 23.5 ~ 26.5 In:4.5 ~ 5.5 余量 635 715 715 ~ 780 9.0 BAg45CuZn 44 ~ 46 23 ~ 27 / 余量 665 744 745 ~ 845 395 198 9.2 中国HL303 BAg50CuZn 49 ~ 51 14 ~ 18 / 690 775 750 ~ 850 375 201 9.3 中国HL304 BAg56CuZn Sn 55 ~ 57 15 ~ 19 4.5 ~ 5.5 620 650 650 ~ 760 9.5 中国HL316 BAg72Cu 71 ~ 73 // 779 779 770 ~ 900 297 164 9.8 中国HL308 产品规格 1, 焊丝系列: 0.5-3.0盘丝; 2, 焊条系列: 0.7- 3.0焊条, 1.3×3.15扁焊条; 3, 带材系列: 厚度为0.1 - 0.25、带材或扁丝材; 4, 焊环系列: 丝径 0.8 - 2.5、内径 3.5以上各种规格的焊环。5, 焊粉系列: 80~250目粉钎料。含镉银钎料使用说明 银基钎料产品 银钎料是一种以银或银基固深体的钎料，具有优良的工艺性能，不高的熔点、良好的润湿性和填满间隙的能力，并且强度高、塑性好，导电性和耐蚀性优良，可以用来钎焊除铝、镁及其他低熔点金属以外的所有黑色和有色金属，广泛应用于制冷、灯饰、五金电器、仪器仪表、化工、航空航天等工业制造领域。为降低熔点及减少银含量，加入锌、镉、锡、镍等构成三元或多元合金钎料。银钎料适用于各种钎焊方法，但除在真空或保护气氛中钎焊以外，一般需要配合银钎焊助剂共同使用，方可获得优良的钎缝。钎焊前必须严格清除钎焊处及钎料表面的油脂、氧化物等污物，钎焊接头的最好间隙为0.03~0.075mm。银钎料按其成分可分为无镉钎料和含镉钎料。含镉钎料。含镉钎料具有一定的毒性，不适宜用于与食物

、饮用水直接接触接头的钎焊。 产品规格 1, 焊丝系列： 0.5-3.0盘丝；  
2, 焊条系列： 0.7- 3.0焊条,1.3×3.15扁焊条； 3, 带材系列：厚度为0.1 - 0.25、带材或扁丝材；  
4, 焊环系列：丝径 0.8 - 2.5、内径 3.5以上各种规格的焊环。 5, 焊粉系列：80~250目粉钎料。  
银钎料(含锡)主要技术数据 钎料牌号 化学成份(%) 熔化温度 推荐焊接温度( ) 抗拉强度 比重  
相当于其它 标准牌号 Ag Zn Cd Cu 杂质 总量 固相线 液相线 S (%) BAg18CuZnCd 17 ~ 19 26 ~ 28  
16 ~ 18 余量 < 0.1 740 780 790 ~ 830 310 25 8.7 BAg20CuZnCd 19 ~ 21 24 ~ 26 13 ~ 17 余量 605 765 750 ~ 850  
305 30 8.8 德国L - Ag20Cd BAg25CuZnCd 24 ~ 26 26 ~ 29 15.5 ~ 17.5 余量 700 800 800 ~ 890 290 30 8.8  
德国L - Ag25Cd BAg30CuZnCd 29 ~ 31 20 ~ 24 19 ~ 21 余量 650 750 740 ~ 840 300 30 9.2 中国HL311  
德国L - Ag30Cd 美国:B g - 2 BAg35CuZnCd 34 ~ 36 19 ~ 23.5 17 ~ 19 余量 605 700 700 ~ 845 300 30 9.2  
中国HL314 美国:B g - 2 BAg40CuZnCd 39 ~ 41 20 ~ 22 18 ~ 22 余量 595 605 605 ~ 705 320 30 9.3 中国HL312  
美国:B g - 4 BAg40CuZnCdNi 39 ~ 41 14.5 ~ 18.5 25.1 ~ 26.5 余量 595 605 605 ~ 705 320 30 9.3 中国HL312  
美国:B g - 4 BAg45CuZnCd 44 ~ 46 14 ~ 18 23 ~ 25 余量 590 620 620 ~ 760 340 30 9.4 美国:B g - 1  
BAg50CuZnCdNi 49 ~ 51 13.5 ~ 17.5 15 ~ 17 余量 690 690 ~ 815 350 35 9.5 美国:B g - 3  
银焊条|镍基焊条|耐磨焊条|硬质合金焊条|银基钎料|银焊条|镍基焊丝|钴基焊丝|镍基焊条