

铝合金焊丝 铝镁焊丝 铝硅焊丝

产品名称	铝合金焊丝 铝镁焊丝 铝硅焊丝
公司名称	石家庄永大焊条厂
价格	45.00/千克
规格参数	
公司地址	石家庄长江大道801号
联系电话	0311-87060376 15032779678

产品详情

铝合金焊丝

铝及铝合金焊丝

铝及铝合金焊丝可用于线轴或纵向切口的 MIG或 TIG的焊接加工，按其成分可分为纯铝、铝硅和铝镁焊丝，通过一定方法加工成盘状（卷状）或棒状（直条状）供货，广泛应用于建筑、装饰和设备、冶金、管道、纺纱器具、船舶、钻井装备、火车、汽车、储存罐和压力容器等行业的焊接加工等行业。

铝及铝合金焊丝的产品种类和用途

1、产品品种及化学成分

产品名称	牌号	相当		焊丝化学成分（%）									
		AW	GB	Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ti		
		S											
纯铝	ER11	ER1	S30				0.1						-

焊丝	00	100	1	Re m	0.03	0.05	5	0.05	-	0.1	
铝硅 焊丝	ER40 43	ER4 043	S31 1	Re m	5.0	0.08	0.3	0.05	0.05	0.1	0.2
铝硅 焊丝	ER40 47	ER4 047		Re m	12.0	0.08	0.3	0.05	0.05	0.1	-
铝镁 焊丝	ER53 56	ER5 356	S33 1	Re m	0.025	0.04	0.1	0.05	0.15	0.25	0.1
铝镁 焊丝	ER51 83	ER5 183	S31 1	Re m	0.04	0.01	0.7	0.05	0.04	0.13	0.25

2、产品性能和用途：

产品名称	牌号	规格	用途
纯铝焊丝	ER1100	0.8-3.2	一般应用于1100、3003或与3003相近的母材及1060、1070、1080、1350。
铝硅焊丝	ER4043	0.8-3.2	用于焊接3003、3004、5052、6061、6063和铸件金属355，356和214。
铝硅焊丝	ER4047	0.8-3.2	用于母材1060、1350、3003、3004、3005、5005、5050、6053、6061、6951、7005和铸件合金710.0和711.0的焊接。
铝镁焊丝	ER5356	0.8-3.2	适用的母材金属包括

丝			5083、5086、5456、5052、5652和5056
铝镁焊丝	ER5183	0.8-3.2	能应用于母材5050、5052、5083、5356、5454和5456的焊接。