

YD405	0.50	1.1 ~ 1.5		5 ~ 8		0.5 ~ 0.7	V	0.50	HRC : 50 ~ 55	受中等冲击磨损部件的堆焊，榨糖机轧辊表面堆焊。
YD432	0.30			5 ~ 8		1 ~ 2			HRC : 50 ~ 55	受中等冲击磨损部件的堆焊，榨糖机轧辊表面堆焊。
YD467	0.10 ~ 0.30	1 ~ 3	1	6 ~ 10	1 ~ 3	1			HRC : 52 ~ 55 (焊态) HRC : 58 ~ 60 (受冲击后)	地铁盾构施工刀具刃口堆焊专用，该产品也可用于煤炭、矿石装载机料斗和刃口堆焊修复。
YD507	0.20			10 ~ 12		1 ~ 2	Nb	0.50	HRC : 37 ~ 40	510 以下中温高压阀门密封面的堆焊。
YD508	0.20			10 ~ 16		1 ~ 2	Nb	0.50	HRC : 45 ~ 47	510 以下中温高压阀门密封面的堆焊。
YD518	0.12 ~ 0.15	0.8 ~ 1.2	0.5 ~ 0.6	13 ~ 14	2 ~ 4	1 ~ 1.5	V	0.50	HRC : 45 ~ 47	堆焊层热强性和耐疲劳性能优良。适合作为热轧辊工作层的堆焊。
YD601(Z)	3 ~ 5	1.4 ~ 1.6	0.6 ~ 1.0	28 ~ 30					HRC : 59 ~ 61	用于磨煤辊、磨盘的修复和再制造，以及输送带、料斗、挖掘机、铲齿、筑路机、采石场设备、混料机和鼓风机叶片等堆焊。
YD605(Z)	3 ~ 5	1.4 ~ 1.6	0.6 ~ 1.0	28 ~ 30				B : 1 ~ 2	HRC : 63 ~ 65	用于磨煤辊、磨盘的修复和再制造，以及输送带、料斗、挖掘机、铲齿、筑路机、采石场设备、混料机和鼓风机叶片等堆焊。
YD611(M)	3 ~ 5	1.4 ~ 1.6	0.6 ~ 1.0	28 ~ 30					HRC : 59 ~ 61	用于磨煤辊、磨盘的修复和再制造，以及输送带、料斗、挖掘机、铲齿、筑路机、采石场设备、混料机和鼓风机叶片等堆焊。

耐磨焊丝、药芯耐磨焊丝多种规格详情来电咨询。