

合金耐磨焊条石家庄

产品名称	合金耐磨焊条石家庄
公司名称	石家庄永大焊条厂
价格	65.00/千克
规格参数	
公司地址	石家庄长江大道801号
联系电话	0311-87060376 15032779678

产品详情

D - 65型耐磨合金焊条：焊条优点是堆焊成型好，焊后无渣，利用率高，耐磨性能好。可堆焊在低、中碳钢、低合金钢、高锰钢和铸钢零部件表面或某些灰铸铁件表面。能承受低等冲击、耐强烈磨粒磨损，焊后硬度HRC 60。可提高耐磨寿命3 - 10倍。

焊接工艺：焊条可交直流两用，直流反接（焊条接正极），交流焊机要求空载电压 70V。堆焊电流150-180A。焊道的宽度要大于或等于焊道高度的3倍，这样才能真正和母材熔结牢固，形成所需的耐磨组织。这些主要靠电焊机的功率和调整电流来实现。此焊条在使用时，要按使用说明，焊前对焊条烘干，对焊件清理预热，焊后缓冷。

使用注意事项：耐磨焊层一般应堆焊1层，因为层数堆得过多，会因硬度太高使堆焊层变脆，受碰撞后易碎裂。此焊条因硬度高，堆焊时有炸裂声，并出现小裂纹，属正常现象，不会脱落，不影响使用寿命。此焊条适用于装载机铲刃、粉煤机锤头、烧结设备给料机叶片、绞龙、风机叶片、水泥挤压机辊面、机立窑塔盘、塔齿、塔尖、混凝土输送管道、混凝土输送泵、各种输送槽、破碎机齿板、球磨机及大型滚桶衬板等易损件及高磨损件的堆焊。