

# 一体化豆腐加工厂污水处理设备

产品名称	一体化豆腐加工厂污水处理设备
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	12500.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:wsz 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

## 产品详情

### 一体化豆腐加工厂污水处理设备

工作原理处理后部分清水（设计指标为20-40%，通常可采用30%），经气浮循环工作泵，加压进水溶气罐中与空气进行混合，空气溶解到水中，这时的溶气效率达到80%以上；溶气罐中的空气由液位自控仪控制空压机，自动布冲到溶气罐中；溶气罐出来的溶气水，此时溶气罐的压力为0.3-0.4Mpa，经过释放器，使溶气水压力减压释放，溶气水压力减为零或负压，溶解在水中的空气从水中释放出来，形成粒径为20-50 μm的微气泡，微气泡同污水中的悬浮物结合，部分微气泡就直接生长在悬浮物中，使悬浮物在污水中的比重变小，直至浮上水体表面；形成大量浮渣，再有气浮池上安装的链式刮沫机，把浮渣清除；气浮池底部的清水，经清水给水管，进入气浮清水池后，除部分作为回流溶气水外，可直接向外排放或进入后一级处理设备。

主要结构：1、气浮机：圆形钢制结构，是污水处理机的主体和核心，内部由释放器、均布器、污水管、出水管、污泥槽、刮泥板系统等组成。2、溶气系统主要有溶气罐、储气罐、空气压缩机、高压泵组成，溶气罐是系统中关键的部分，起作用就是实现不和空气的充分接触，加速空气溶解。它是一个密闭耐压钢罐，内部设计有挡板、隔套，可以加速空气和水体的扩散，传质过程，提高溶气效率。3、药剂罐：钢制圆罐，用于溶解存储药液，其中两个为溶解罐，带有搅拌装置，另外两个为药剂储存罐，体积随处理能力大小而配套。

性能及特点：

- 1、采用“浅池理论”、“零速原理”设计。
- 2、停留时间短，只有3-5分钟。
- 3、表面负荷高8-12m<sup>3</sup>/m<sup>2</sup>·h2.4、池深不超过650mm。

- 5、出渣含固率可以高达3-5%。
- 6、悬浮物去除率高可达99.5%。
- 7、强制布水，进出水都是静态的。
- 8、微细气泡与絮粒的粘附发生在包括接触区在内的整个气浮分离过程。
- 9、浮渣瞬时清除，隔离排出，水体扰动非常小。
- 10、运转过程中池底自动清洗。
- 11、溶气水和药剂加入点的合理选用，保证实现共聚气浮。
- 12、具有多项调节功能，能追随处理水质水量的变化而变化。
- 13、设备轻巧，拆装容易，便于运输和安装。
- 14、占地面积小。
- 15、效率高，稳定性高。

具体应用1. 给水中的江、河、湖水作为自来水、景观用水的除藻降浊等。2. 生活污水预处理和污泥浓缩。3. 工业水处理：造纸白水纸浆回收和清水回用，印染废水色度及杂质去除电镀废水中各种重金属离子的去除炼油废水、油污的分离制革废水杂质去除还有化工、食品、毛纺、屠宰、酿造、选矿、洗涤等工业废水的处理气浮法工艺的主要设计参数包括停留时间、絮凝时间、表面负荷率、回流比、溶气压力等。气浮池的水力停留时间为5~35min；表面负荷率为 $2.5 \sim 8 \text{ m}^3/(\text{m}^2 \cdot \text{h})$ 。根据处理效果要求，可以调整溶气压力和回流比，并能有效降低运行和维护费用。此外气浮法能解决沉淀法所不能解决的问题，并且由于停留时间短，气浮池的基建费用也比沉淀池少，但能获得更好的处理效果。综上所述，气浮技术是继沉淀技术之后出现的比较先进的技术，也是固液分离技术中的关键项目之一。

气浮机使用注意事项1待溶气罐内水位上升，压力达到水泵所能提供的大值时，突然打开溶气罐出水阀门，以高压水冲洗溶气管，如此反复几次。接着启动空压机，待溶气罐内气压达490kPa时，同样，突然打开溶气罐出水阀门，以急速的气流再次冲洗溶气管道，并重复几次。后，仍以高压水冲洗几次。这样多次操作，直至溶气管道冲静，然后关闭溶气水泵和空压机。2打开接触室及反应室的放空阀门，使水位下降至一定高度或放空。3逐个安装上释放器，并用手旋紧。（不必用扳手拧紧）4重新开启溶气水泵和空压机，待空压机的压力超过水泵的压力时，稍稍打开闸阀，使气水同时进入溶气罐溶气，注意不能将气阀开的过大，以免空压机压力急剧下降而产生水倒灌的现象。5当观察到溶气罐水位指示管有一米左右水深时，应全部打开溶气罐出水阀门，并在接触室观察溶气水的释气情况及效果。6用闸阀调控空压机的供气量，直至溶气罐的水位基本稳定在0.6-1.0米范围内（既不淹没填料，也不能过低），少量的水位升降可用微启溶气罐放气阀予以调整。将出水阀完全打开，防止出水阀门处截留，气泡提前释出。7待溶气与释气系统完全正常后，开启进水阀门，同时投入稍过量的混凝剂。