

# 一体化养鱼污水处理设备

产品名称	一体化养鱼污水处理设备
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	12600.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:wsz 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

## 产品详情

### 一体化污泥污水处理设备

一体化气浮设备分四个部分：

(一) 加药聚凝部分、(二) 回流水溶气释放部分、(三) 气浮部分、(四) 电器控制部分。(一) 加药聚凝部分：污水由污水泵从污水池抽向涡流反应器。一般采用在污水泵前加药。这样可使药液和污水通过污水泵的叶轮旋转而得到充分的混合。药液由加药装置供给。加过药的污水进入涡流反应器中，污水得到充分的聚凝。(二) 回流水溶气释放部分：气浮效果的好坏，主要取决于回流水溶气及释放的效果。本气浮采用高效节能的溶气和释放设备。使空压机的压缩空气与处理后通过水泵加压的回流水在溶气罐中充分混合溶解，形成溶气水。溶气罐的工作压力一般为2-3.5kg/cm<sup>2</sup>。(三) 气浮部分：通过加药混凝的污水进入气浮池中，由溶气罐中的溶气水在进出水管口下部由溶气释放器突然减压，使溶解于水中的空气由突然减压而释放出大量的微气泡。微气泡在上升过程中遇到污水中已经凝聚的悬浮物，微气泡附着在悬浮物上，使之很快上浮，这样污水中处理掉的悬浮物全部浮于上面。然后通过气浮上部的刮沫机把它们刮去排到污泥池中，而池底部通过处理的清水排出。(四) 电器控制部分：本设备附设电器控制柜，调试安装后可达到无人操作状态。电控柜控制气水泵、刮沫机、加药搅拌机等设备的运行。

工艺原理和流程1. 原水进入混合反应器，在混合反应器中加入药剂（除油剂或混凝剂），以形成可分离的絮凝物；2. 经预处理后的污水进入气浮装置，在进水室污水和气水混合物中释放的微小气泡（气泡直径范围30~50um）混合。这些微小气泡粘附在污水中的絮体上，形成比重小于水的气浮体。气浮体上升至水面凝聚成浮油（或浮渣），通过刮油（渣）机刮至收油（渣）槽；3. 在进水室较重的固体颗粒在此沉淀，通过排砂阀排出，系统要求定期开启排砂阀以保持进水室清洁；4. 污水进入气浮装置布水区，快速上升的粒子将浮到水面；上升较慢的粒子在波纹斜板中分离，一旦一个粒子接触到波纹斜板，在浮力的作用下，它能够逆着水流方向上升；5. 所有重的粒子将下沉，下沉的粒子通过底部刮渣机收集，通过定期开启排泥阀排出。

## 气浮机特点

1.结构紧凑,占地面积小;2.所产微气泡小而均匀;3.性能优越,处理效果稳定可靠;4.安装方便,操作简单,易于掌握;5.浮渣浓度高,产泥量少,易于脱水;6.出水效果好,投资少,见效快;7.技术先进,设计合理,运行费用低等.主要结构1、气浮机：圆形钢制结构，是污水处理机的主体和核心，内部由释放器、均布器、污水管、出水管、污泥槽、刮泥板系统等组成。2、溶气系统主要有溶气罐、储气罐、空气压缩机、高压泵组成，溶气罐是系统中关键的部分，起作用就是实现不和空气的充分接触，加速空气溶解。它是一个密闭耐压钢罐，内部设计有挡板、隔套，可以加速空气和水体的扩散，传质过程，提高溶气效率。3、药剂罐：钢制圆罐，用于溶解存储药液，其中两个为溶解罐，带有搅拌装置，另外两个为药剂储存罐，体积随处理能力大小而配套

### 一体化气浮机 -适用范围:

1．对化工废水和颜料油漆等，COD去除率74%，色度去除率93%左右。2．印染废水的色度去除率达90%左右，COD去除率60-70%左右，BOD去除率50%左右。3．生活饮用水及工业的浊度可净化到5度以下，同时对色度耗氧量降低有良好的效果4．炼油废水的油脂，可降至10毫克/升以下，废水能达到澄清程度。5．电镀废水的重金属离子，如锌、铜、铅等总含量在50PPM以下，去除率均可在70%以上。6．造纸白水的纤维回收率可达到95%左右，COD去除率86.7%左右，清水完全回用。7．大池沐浴水浊度可稳定在10度以下，水中的细菌有较大幅度下降。8．食品屠宰和制革废水的COD去除率70%左右，悬浮固体去除率90%左右。

### 气浮机的调试

气浮机试前，应做好以下准备工作：1、要清洗水池内所有的杂质、焊渣。2、对水泵及空压机等需要润滑部位进行加油润滑。3、接通电源，启动溶气泵，检查转向是否与箭头所标方向一致。用手动控制启动空压机，检查空压机运转是否正常，发现异常情况应及时查清原因。4、按下桁车式刮渣机开关。运行到对后在行程撞块作用下，刮渣机面反向行走，直到污泥槽，行程撞块将刮板翻起，按下停止按钮，停止刮沫。5、调节加药装置到佳状态使污水与悬浮物分离，以上简单介绍了气浮机的安装与调试下篇文章介绍气浮机的运行。气浮机调试与安装气浮机的一些注意注意事项。