

一体化养鸭污水处理设备

产品名称	一体化养鸭污水处理设备
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	12400.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:wsz 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

含有杂质的污水处理设备

工艺流程说明

废水经过格栅，挡信体积较大的悬浮物，进入沉淀池，在这里不同性质的废水得到混合、均质、同时重杂质沉淀下来，防止了水质的波动，保证了废水处理的稳定运行，由于沉淀池内的废水含有一定的流失纤维，这部分细小纤维是废水SS的主要来源，因此，通过微滤机将其回收，不仅回收了纤维，同时大降低了废水中的悬浮物，为下道工序废水气浮减轻了很大的处理负荷。在调质池内添加混凝药品PAC，使废水得以初步分离、凝絮、沉淀，然后经污水泵送至气浮机内，在絮凝剂PAM的作用下，形成体积较大的絮凝体，。由于大量微气泡的捕集、絮凝体比重大大降低而不断上浮，清水彻底分离出来，从溢水口流走，进入好氧快滤池，在这里清水进一步增氧，并通过滤料得以过滤吸附，除掉色泽及部分沉淀物，然后清水进入沉淀澄清池，静置沉降澄清，后，流到储水池回用或者排放。气浮机内上浮到顶部的污泥，经刮板刮到污泥槽内，自流至污泥干化池中，污泥经过泵送入污泥压滤机内压滤，形成滤饼，外运填埋，或者拌煤焚烧。压滤后的污水回流至沉淀池。如果继续投资一套纸板机，污泥还可以直接用来生产纸板，不仅消除了二次污染，还可造出极大的经济效益。

适用范围：1.造纸废水处理及纤维回收；2.印染废水处理；3.电镀等含各种重金属离子废水处理；4.含汨废水处理；5.制革废水处理；6.化工废水处理；7.油漆废水处理；8.食品废水处理；9.生物处理的泥、水的分离；10.低温低浊度地面水处理；11.含藻地面水处理；12.其它多种废水的固、液分离。用途：适用于去除各种工业和市政污水中的固体悬浮物、油脂及各种胶状物。气浮设备，包括完成分离过程的气浮池和产生气泡的附属设备。水处理中，气浮法可用于沉淀法不适用的场合，以分离比重接近于水和难以沉淀的悬浮物，例如油脂、纤维、藻类等，也可用以浓缩活性污泥。气浮设备通过空压机向溶气罐压入高压空气，并通过释放器骤然减压、快速释放，将大量空气溶入水中，在水中产生大量微细气泡，微细气泡与经过混和反应后的水中杂质粘附在一起，使其絮体的比重小于1，从而浮于液面之上，形成泡沫(即气、水、颗粒)三相混合物，从而使污染物得以从废水中分离出来，达到净化效果。加入混凝剂的废水和溶气罐高压输出的溶气水同时在气浮设备内反应凝聚，从原始肢体凝絮成絮凝体的过程就是气浮装置的

工作过程，整个反应原理为药剂扩散、混凝水解、杂质胶体脱稳胶体聚集，微絮粒碰聚，使胶体颗粒径从0.001微米凝聚成2毫米絮凝体迅速上浮，沉渣用刮渣机定时刮排，经过反应浮选后的排放水从气浮设备的集水槽内自动流出。气浮设备主要有三部分组成，即压力溶气系统、溶气释放系统及气浮分离系统。气浮装置的压力溶气系统包括水泵、空压机、压力溶气罐及其他附属设备。其中压力溶气罐是影响气浮装置溶气效果的关键设备，本公司科研人员通过对其进行改进，使其达到国内先进水平。溶气释放系统是由释放气及溶气水管路所组成。锐志环保公司生产的气浮装置系列的气浮分离系统有三种类型，即平流式、竖流式及综合式。气浮设备适用于电镀废水处理、造纸废水处理、印染废水处理、食品屠宰等污水处理及给水处理、中水回用等方面。成套气浮装置将气浮池、投药设备、溶气罐、溶气泵和空压机有机地集成组合一体。可缩短安装时间，减小工作量。占地面积小，操作方便，且不需做基础。用户单位只要接上调节好PH值的污水到进出等管口，一经调试好后，正常运行，不需专人管理，运行基本达到自动化无人管理状态。

气浮过滤一体机特点

气浮过滤一体机具有运输方便，操作简单，处理效果好的特点。气浮过滤一体机设备特点1、投资省、能耗低、自动出渣无噪音，运行管理方便。2、主要去除污水中绝大部分不可溶解COD和可以上浮（比重小于水比重）的SS和可以下沉（比重大于水比重）的SS。3、较国内传统加压溶气式气浮系统，省掉了溶气罐、空压机、高压水泵等设备，能耗是常规气浮的1/8~1/10。4、该系统能够去除污水中的油脂、胶状物和纤维悬浮物，降低了BOD、COD、SS等排污负荷，同时可明显改善水质的颜色。5、该系统主要用于造纸、化工、印染、食品、啤酒、制药、屠宰等行业工业污水的净化处理

气浮机的日常巡查及设备维护 1) 定期检查空压机与水泵的填料及润滑系统，经常加油。2) 根据反应池的絮凝、气浮区浮渣及出水水质，注意调节混凝剂的投加量等参数，特别要防止加药管的堵塞。3) 经常观察气浮池面情况，如果发现接触区浮渣面不平，局部冒出大气泡或水流不稳，应取下释放器排除堵塞；如果分离区浮渣面不平，池面上经常有大气泡破裂，则表明气泡与絮粒黏附不好，应检查并对混凝系统进行调整或采取适当措施（如投加表面活性剂等）；不合格出水返回集水池，合格出水进入后续处理系统。4) 经常检查溶气罐的水位指示管，使其控制在一定的范围（一般在60-100厘米内）。以保证溶气效果。避免因溶气罐水位脱空，导致大量空气窜入气浮池而破坏净水效果和浮渣层。对已装有溶气罐液位自动控制装置的，则需注意设备的维护保养。5) 做好日常运行记录，包括处理水量、投药量、溶气水量、溶气罐压力、水温、耗电量、进出水水质、排渣周期、泥渣含水率等。6) 在冬季水温过低时期，由于絮凝效果差，除通常需要增加投药量外，有时需要相应增加溶气水量或溶气压力，让更多的微气泡黏附絮粒，以弥补因水流黏度的增加而影响带气絮粒的上浮性能，从而保证出水水质正常。

加药装置说明

气浮设备全自动一体化加药装置以计量泵为主要投加设备、将溶药箱、搅拌器、液位计、安全阀、止回阀、压力表、过滤器、缓冲器、管路、阀门、底座、扶梯、自动监视系统、电力控制系统等按工艺流程需要组装在一个公共平台上，形成一个组合式单元。配有搅拌系统、加药系统和自动控制系统，几个固定式可组合成一个整体。加药过程可手动操作，也可通过PC机、磁翻板液位计、PH计、行程控制器、变频器等各种电器、仪表、使加药装置成为机电一体化产品、实现自动控制。加药装置的加药量及加药压力，可根据工业流程的需要，选取合适的计量泵。流量从1L/h到8000L/h,压力从0.1MPa到25MPa范围内均可选择到合适的产品，计量泵的计量精度可高达 $\pm 1\%$ ，并且可以实现多种介质同时输送，单独调整。加药装置中溶液箱的容积可由小0.1m³到20m³,可根据加药量选定，根据输送介质的不同，有多种材料可供选择，如碳钢（碳钢衬胶）、不锈钢、非金属材质（PE、PVC、PP、PTFE）等。