

水处理设备定制 20T单级反渗透设备 过滤净化运行稳定

产品名称	水处理设备定制 20T单级反渗透设备 过滤净化运行稳定
公司名称	君浩环保集团(西安)有限公司
价格	46500.00/套
规格参数	品牌:君浩 型号:JHHB1-100 产地:西安
公司地址	陕西省西安市未央区北二环西段南侧和生国际商品交易中心五层5B-06
联系电话	13753690763

产品详情

工业反渗透设备主要用于工业生产用水的纯水制取，根据客户的需求采用的不同的工艺流程来制取符合客户生产用纯水的标准，出水电导率可达 $0.055\ \mu\text{S}/\text{cm}$ ~ $10\ \mu\text{S}/\text{cm}$ 。适用于食品饮料工业、电子光电、化工冶金、电厂锅炉、电镀涂装行业；精密机械、汽车工业等行业。

反渗透纯水设备采用的主要是反渗透技术，用于工业生产用水的纯水制取装置。一般可以将水的纯化过程大致分为4大部，预处理（初级净化）、反渗透（生产出纯水）、离子交换和终端处理（生产出符合特殊要求的*纯水）。

反渗透纯水设备进水条件

进水温度: <45 （理想值 25 ）

进水硬度: 100PPM

PH:3-10

污染指数SDI: 4

余氯: $<0.1\text{mg}/\text{L}$

化学耗氧量: $2\text{mg}/\text{L}$

工艺流程

原水 原水加压泵 多介质过滤器 活性炭过滤器 软水器 精密过滤器 一级反渗透 PH调节 中间
水箱 二级反渗透(反渗透膜表面带正电荷) 纯化水箱 纯水泵 微孔过滤器 纯水箱 用水点

特点：

- 1、根据项目原水特征，结合已有的经验，在确保出水达标的前提下，采用成熟、可靠、技术先进的处理工艺。
- 2、系统运行要求低能耗、低费用。
- 3、系统设备全面采用实现标准化、模块化和系统化的设计方式，以便快速安装和以后系统维护。
- 4、设备选型以技术先进、经济合理、安全可靠、高效节能，较大可能地减少维修费用为原则。
- 5、自动化控制设备以及主要检测仪器、仪表选用国外先进产品或国内优质品牌。

设备、仪表及控制系统选型经过实际检验为运行可靠、稳定的产品;整个系统设计简捷合理、易于操作。

- 6、方案设计合理、运行稳定、产水的品质满足设计要求，并已在多项类似工程中得到应用及检验。