

扬中松下变频器维修

产品名称	扬中松下变频器维修
公司名称	无锡康思克电气有限公司
价格	345.00/台
规格参数	品牌:松下 型号:松下 产地:扬中
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号
联系电话	0510-83220867 15961719232

产品详情

松下

132G11S-4 FRN110G11S-4 FRN90G11S-4 FRN75G11S-4 FRN55G11S-4 FRN45G11S-4 FRN37G11S-4
FRN30G11S-4 FRN22G11S-4 FRN18.5G11S-4 FRN15G11S-4 FRN11G11S-4 FRN7.5G11S-4 FRN5.5G11S-4
FRN3.7G11S-4 FRN2.2G11S-4 FRN1.5G11S-4

富士G9S系列变频器

FRN220G9S-4JE FRN200G9S-4JE FRN160G9S-4JE FRN132G9S-4JE FRN110G9S-4JE FRN90G9S-4JE
FRN75G9S-4JE FRN55G9S-4JE FRN45G9S-4JE FRN37G9S-4JE FRN30G9S-4JE FRN22G9S-4JE FRN18.5G9S-4JE
FRN15G9S-4JE FRN11G9S-4JE FRN7.5G9S-4JE FRN5.5G9S-4JE FRN3.7G9S-4JE FRN2.2G9S-4JE
FRN1.5G9S-4JE FRN0.75G9S-4JE FRN0.4G9S-4JE

富士VG5N系列变频器

FRN220VG5N-4 FRN200VG5N-4 FRN160VG5N-4 FRN132VG5N-4 FRN110VG5N-4 FRN90VG5N-4
FRN75VG5N-4 FRN55VG5N-4 FRN45VG5N-4 FRN37VG5N-4 FRN30VG5N-4 FRN22VG5N-4AUD2
FRN18.5VG5N-4AUD2 FRN15VG5N-4AHU FRN11VG5N-4 FRN7.5VG5N-4 FRN5.5VG5N-4AGA1

富士G11UD系列变频器

FRN400G11UD-4 FRN350G11UD-4 FRN315G11UD-4 FRN280G11UD-4 FRN250G11UD-4 FRN220G11UD-4
FRN200G11UD-4 FRN160G11UD-4 FRN132G11UD-4 FRN110G11UD-4 FRN90G11UD-4 FRN75G11UD-4
FRN55G11UD-4 FRN45G11UD-4 FRN37G11UD-4 FRN30G11UD-4 FRN22G11UD-4 FRN18.5G11UD-4
FRN15G11UD-4 FRN11G11UD-4C1 FRN7.5G11UD-4 FRN5.5G11UD-4湖南,西藏,北京,晋州,宗文区,昌平,通州
区,广东,广州,深圳,珠海,江门,天津,福建,福州,厦门,泉州,晋江,三明,龙岩,南平,福清,连江,漳州,山东,河北,
石家庄,保定,唐山,河南,聊城,淄博,滨州,潍坊,东营,莱芜,济南,青岛,重庆,陕西,西安,宝鸡,安康,铜川,汉中,渭南

,咸阳,汉中,兴平,江西,南昌,吉安,三原,,浦东,黄埔,静安,长宁,虹口,徐汇,普陀,松江,宝山,青浦,金山,奉贤,南汇,江苏,南京,江阴,苏州,昆山,太仓,吴江,通州,无锡,如东,启东,海安,扬州,江都,宝应,秦州,徐州,丰县,盐城,东台,张家港,连云港,浙江,杭州,绍兴,温州,湖州,嘉兴,金华,义乌,永康,武义,安吉,台州,常州,安徽,合肥,安庆,马鞍山,来安,亳州,太和,黄山,宿州,桐城,四川,成都,重庆,都江堰,攀枝花,成都,广西,南宁,梧州,贺州,海南,昆阳,保山,丽江,贵州,贵阳,遵义,湖北,武汉,宜昌,荆州,随州,辽宁,沈阳,锦州,丹东,大连,辽阳,黑龙江,哈尔滨,吉林,长春,白城,内蒙古,齐齐哈尔,呼和浩特,宁夏,银川,青海,西宁

供应安川变频器维修中心

安川变频器维修 CIMR-H1000替代安川CIMR-G7维修 CIMR-L1000A替代

安川CIMR-L7维修 CIMR-V1000替代安川CIMR-V7维修 CIMR-J1000替代

安川CIMR-J7维修 安川CIMR-E1000替代安川CIMR-E7维修

精修以下安川变频器型号：

VS-616F7A20P71A3,VS-606V7ATB0P202,VS-606J7AAB0P201,VS-616F7A21P51A4,
VS-606V7ATB0P402,VS-606J7AAB0P401,VS-616F7A22P21A4,VS-606V7ATB0P702,
VS-606J7AAB0P701,VS-616F7A23P71A4,VS-606V7ATB1P502,VS-606J7AAB1P502,
VS-616F7A25P51A6,VS-606V7ATB2P203,VS-606J7AA20P101,VS-616F7A27P51A7,
VS-606V7ATB3P705,VS-606J7AA20P201,VS-616F7A20111A10,VS-606V7AT20P102,
VS-606J7AA20P401,VS-616F7A20151A13,VS-606V7AT20P202,VS-606J7AA20P702,
VS-616F7A20181A18,VS-606V7AT20P402,VS-606J7AA21P502,VS-616F7A20220A21,
VS-606V7AT20P702,VS-606J7AA22P203,VS-616F7A20300A22,VS-606V7AT21P503,
VS-606J7AA23P704,VS-616F7A20370A29,VS-606V7AT22P204,VS-606J7AA40P202,
VS-616F7A20450A30,VS-606V7AT23P705,VS-606J7AA40P402,VS-616F7A20550A39,
VS-606V7AT25P517,VS-606J7AA40P702,VS-616F7A20750A74,VS-606V7AT27P517,
VS-606J7AA41P502,VS-616F7A20900A98,VS-606V7AT40P202,VS-606J7AA42P203,
VS-616F7A21100A106,VS-606V7AT40P402,VS-606J7AA43P003,VS-616F7A40P41A4,
VS-606V7AT40P702,VS-606J7AA43P704,VS-616F7A40P71A4,VS-606V7AT41P503,
VS-616F7A41P51A5,VS-606V7AT42P204,VS-616F7A42P21A5,VS-606V7AT43P005,

安川变频器维修行业分类：安川变频器堆取料机类负载应用 堆取料机是煤场、码头、矿山堆取的主要设备，主要功能是堆料和取料。老式的堆取料机，其堆料和取料均为手动操作，生产效率低，工人劳动强度大。经过改进采用变频调速。实现自动堆料和半自动取料，提高了设备可靠性，设备运行平稳，无冲击和摇动现象，取料过程按 $1/\cos$ 规律回转调速，提高了抖轮回转取料效率和皮带运煤的均匀度，很受工人欢迎。 安川变频器轧机类负载应用 在冶金行业，近年用交流变频轧机交流已是一种趋势。尤其在轻负载轧机，如宁夏民族铝制品厂的多机架铝轧机组采用通用型变频器，满足低频带载启动，机架间同步运行，恒张力，操作简单可靠。 安川变频器转炉类负载应用 转炉类负载，用交流变频替代直流机组是一种简单可靠，运行平稳的调速方式。转炉倾动和氧枪升降采用交流变频调速拖动。经过多年的生产应用，系统运行稳定可靠，技术指标完全满足工艺要求。转炉、氧枪主传动系统引起的热停工可以减少90%以上，为钢厂以后稳定生产打下坚实的基础。

安川变频器大型窑炉煨烧炉类负载应用 冶金、建材、烧碱等大型工业转窑(转炉)以前大部分采用直流、整流子电机、滑差电机、串机调速或中频机组调速。由于这些调速方式或有滑环、或效率低，经过改造，采用交流变频控制，效果极好。 安川变频器吊车、翻斗车类负载应用 吊车、翻斗车等负载转矩巨大且要平稳，正反频繁且要可靠。变频装置控制吊车、翻斗车满足这些要求 石化工厂采用变频调速和PLC控制焦化翻斗车，取得了较高可靠性和经济效益。 安川变频器维修常见的开关电源损坏，通常由于开关电源的负载发生短路造成，在众多变频器的开关电源线路设计上，安川变频器做的比较成功。系列产品616G3采用两级的开关电源，类似于日本富士G5系列产品,先由级开关电源将直流母线侧500多伏的直流电压转变成300多伏的直流电压。然后再通过高频脉冲变压器的次级线圈输出5V、12V、24V等较低电压供变频器的控制板，驱动电路，检测电路等做电源使用。这些是安川变频器维修技巧中需要处理好地方。 步骤/方法 安川变频器开关电源损坏：在第二级开关电源的设计上，

安川变频器使用TL431可控稳压器来调整开关管的占空比，从而达到稳定输出电压的目的。可以从输出侧查找故障，此外当发生无显示，控制端子无电压，DC12V，24V风扇不运转等现象时首先检查开关电源是否已损坏。 安川变频器SC—故障：IGBT模块损坏是引起SC故障报警的原因之一，此外驱动电路损坏也容易导致SC故障报警。安川在驱动电路的设计上，上桥使用了驱动光耦PC923，这是专用于驱动IGBT模块且带有放大电路的一款光耦；下桥驱动电路则采用光耦PC929，是一款内部带有放大电路、及检测电路的光耦。此外电机抖动，三相电流，电压不平衡，有频率显示却无电压输出，这些现象都有可能是IGBT模块损坏。IGBT模块损坏的原因有多种，首先是外部负载发生故障而导致IGBT模块的损坏，如负载发生短路，堵转等。其次驱动电路老化有可能导致驱动波形失真，或驱动电压波动太大而导致IGBT损坏,从而导致SC故障报警。 安川变频器OH—过热报警：过热是平时会遇到的一个故障。当遇到这种情况时，先检查散热风扇是否运转，观察机器外部就会看到风扇是否运转，此外对于30kW以上的机器，在机器内部会带有一个散热风扇，此风扇的损坏也会导致OH的报警。

安川变频器UV—欠压故障：当出现欠压故障时，首先检查输入电源是否缺相，假如输入电源正常，接着检查整流回路是否有故障，假如都没有问题，就需要看直流检测电路上是否有问题了。对于200V级的机器当直流母线电压低于190VDC，UV报警就要出现了;对于400V级的机器，当直流电压低于380VDC则故障报警出现。主要检测一下降压电阻是否断路。 安川变频器GF—接地故障：接地故障同样是常见的故障，在排除电机接地存在问题的原因外，可能发生故障的部分就是霍尔传感器了，霍尔传感器由于受温度，湿度等环境因数的影响，工作点容易发生飘移，导致GF报警。 安川变频器维修其它案例—故障现象：面板显示正常，可以启动，但输出电机振动很大，接着出现过电流停机。故障分析与维修：从故障分析，该变频器可以判断为输出缺相引起的电机振动，拆下机子测量6个触发电压正常，证明各路电源是好的，IGBT也没问题，但开机后测量发现有两路没有信号到IGBT，触发端电压一直保持在负9.5伏，接着在这一回路查出两个光耦已烧坏，更换新零件后，机子恢复正常运行。