

# 高合金挤压铸造轧辊 钢管、型钢制造

产品名称	高合金挤压铸造轧辊 钢管、型钢制造
公司名称	长沙兴亮机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	作用对象:钢管、型钢制造 工艺类型:翻砂铸造模 机械性能:硬度HRC58-65
公司地址	中国 湖南 长沙市 长沙岳麓区中南大学校本部内
联系电话	86-73184216085 18673171773

## 产品详情

作用对象	钢管、型钢制造	工艺类型	翻砂铸造模
机械性能	硬度HRC58-65	主要加工设备	中频电炉 数控车床
适用范围	五金、其他	质量体系	ISO9001
模具材质	高合金铸铁		

普通合金锻钢轧辊的硬度是靠表面淬火形成的,淬火后其冲击韧性大大降低。合金锻钢的淬火深度有限,形成的高硬度工作层较薄且不均匀,淬后表面与内部硬度变化很大,若超出了该淬火层,硬度便大大降低,合金锻钢辊因磨损后硬度降低,导致其使用寿命降低;进口合金锻钢辊同样存在这种不足。高铬辊工作层硬度无落差,其硬度是靠其化学元素的合金化形成的,而且有很好的淬透性,经特殊的热处理,不但使耐磨性提高,而且里外硬度一致,产品质量稳定,不会因使用磨损产生硬度降低而导致其使用寿命降低。