

新材料轧辊 轧辊 兴亮

产品名称	新材料轧辊 轧辊 兴亮
公司名称	长沙兴亮机电设备有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	是否提供加工定制:是 种类:轧辊 品牌:兴亮
公司地址	中国 湖南 长沙市 长沙岳麓区中南大学校本部内
联系电话	86-73184216085 18673171773

产品详情

是否提供加工定制	是	种类	轧辊
品牌	兴亮	型号	高铬合金、
轧辊辊套材料	高铬合金	轧辊直径	800 (mm)
辊身长度	800 (mm)	入轧速度	8000 (m/s)
重量	10 (t)	电机功率	1W (Kw)
辊面宽度	1000 (mm)	轧制温度	冷轧
轧制形式	横轧	轧制形状	管材
辊数量	四辊		

crmnw系列材料轧辊产品介绍

crmnw系列高合金耐磨材料简介：

本单位研制生产的cr-mn-w系列耐磨材料，合金元素含量高达20%以上，其工艺原理为：在于以（fe cr）7c 3加mn、w其他合金元素,控制合金成份比，并以工频炉焙炼，在铸态下直接获得马氏体基体的高铬铸铁。依据轧辊的服役条件，对新型轧辊结构、材质和制造方法进行了系统研究。在成功研发多元素复合变质的铸造高铬合金材料的基础上，成功研制了适合几类工况的新型轧辊。通过改变材料中的碳化物类型，优化形态和分布，从本质上提高了材料的耐磨性和轧辊寿命。通过多年的生产实践证明cr-mn-w系列材质除可用于生产矿山、水泥、建筑等行业各类耐磨产品与配件外，对提高钢管厂各类轧辊使用寿命更具技术及性能优势。

cr-mn-w-1型高合金铸造轧辊：硬度为hrc58-65，冲击韧性为8-14j/cm²。用此材料制作的挤压辊、定径辊、校直辊等轧辊硬度高，耐磨性能好，抗高温能力强，内外材质均匀，其使用寿命是skd11、3cr2w8v、h13(4cr5mosiv1)等原有材料轧辊的2-3倍，能多次修复使用，且修复后硬度无明显变化，大大提高了轧辊的利用率。

cr-mn-w-2型高合金铸造轧辊：硬度为hrc55-62，冲击韧性10-16j/cm²，可用于制作成型辊类产品，其使用寿命是原普遍使用材料cr12及gcr15的3-5倍。

实践证明我单位研制生产的cr-mn-w系列高合金抗磨材料是取代cr12mov、skd11、3cr2w8v、h13(4cr5mosiv1)等模具钢以及cr12、gcr15、9cr2mo等轴承钢的更新换代材料。

特别提醒：现有很多中小型轧辊生产厂家自己不具备锻造设备及能力，为了节省成本采用原材料购回后直接加工淬火的方式生产轧辊产品，该类产品在使用过程中出现的各种问题较多。请厂家在采购轧辊配件时一并注意，避免给生产造成不必要的损失。

crmnw系列材料轧辊与钢管行业现通用材料轧辊的对比（1）：

通过以上表格数据分析得出以下结论：

3cr2w8v、4cr5mosiv1（h13）材料制作的挤压辊在耐磨性能上有很大的提高，但是与cr-mn-w-1材料相比较韧性一般，在机组使用过程中经常有炸裂现象发生，且淬透层较浅，同样有修复后抗磨性能下降的情况。采购价格也在65000-76000之间。通过徐州光环钢管89机组和219机组使用的情况来看该模具钢材料和我单位生产的cr-mn-w-1材质轧辊在第一次使用前期并无太大差异，但过钢量达到一定吨位后优势和劣势就能明显分出。从轧辊的总体使用寿命及过钢量来看我公司生产的cr-mn-w-1材质轧辊要高出该类型轧辊过钢量的3倍。

cr12mov材质生产的挤压、定径、校直辊在初次使用性能上与我公司生产的cr-mn-w-1材质轧辊非常接近，但是考虑到该类轧辊平均价格都在80000/t以上，给焊管企业造成了成本上的压力，另外修复后也存在抗磨性能下降等问题，从性价比上来说我公司生产的cr-mn-w-1材质轧辊占有相当大的优势。我单位研制生产的cr-mn-w-1材质系列轧辊修复后抗磨损性能无明显变化，普通ys8、yd15、yw1的刀具可以进行修复。

crmnw系列材料轧辊与钢管行业现通用材料轧辊的对比（2）：

通过以上表格数据分析得出以下结论：

gcr15、cr12、9cr2mo等材料与cr-mn-w-2材料相比硬度较低、韧性较差，直接影响到焊管企业生产的连续性，轧辊磨损替换次数较多，维修后硬度有明显下降，再次利用过钢量明显降低，虽然采购价格较低，但在成本节约上并不能达到很好的效果。我单位研制生产的cr-mn-w-2材质系列轧辊可很好的为客户解决以上问题，耐磨强度提高至少3-5倍以上，多次修复后抗磨损性能无明显变化，普通ys8、yd15、yw1的刀具可以进行修复。

我们将以这一高技术为基点，致力于提高我国抗磨铸件方面的工业技术水平，以产品质量为生存原则，以高性价比为发展基础，为用户提供一流的服务，降低用户备件费用，提高用户生产效率。对于用户提出的抗磨配件方面的技术难题，我们竭力公关，尽可能满足客户需求，热诚欢迎广大用户与我们共同发展。

公司名称：长沙兴亮机电设备有限公司

公司地址：湖南长沙中南大学校本部

公司网址：www.sinomaking.com.cn