

污泥干化成套设备 CR CR

产品名称	污泥干化成套设备 CR CR
公司名称	上海科锐驰化工装备技术有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:CR 型号:CR 材质:碳钢
公司地址	上海市松江区洞泾镇洞库路398号7幢（一层）
联系电话	86 021 64969068 13601819408

产品详情

品牌	CR	型号	CR	
材质	碳钢	装机容量	100 (Kw)	
用途	污泥的干化、污泥无害化 处理、污泥再生利用		功率	100 (Kw)

污泥干化专用干燥机技术介绍

世界上最早将热干燥技术用于污泥处理的是英国的bradford公司。1910年，该公司首次开发了转窑式污泥干化机并将其应用于污泥干化实践，进入80年代末期，污泥干化技术逐渐为人们所重视，污泥干燥技术的应用和推广，促进了污泥处理处置手段的改变，这种改变主要体现在：污泥填埋处置前，要将污泥进行干燥处理；污泥焚烧处置比例得到了较大提高；干污泥产品作为土地回用的肥源出售，产业规模不断扩大等。如今，污泥干化处理也得到了越来越多包括发展中国家环境工程界的重视。

在我国，随着国家经济实力的增强，国民环保意识的提高，城市污水处理行业得到迅速发展，城市污泥的产量与日俱增，污泥的处置和开发利用问题日益为人们所关注。污泥的干化处理，使污泥农用、作为燃料使用、焚烧乃至为减少填埋场地等处理方法成为可能。污泥干燥技术的完善与革新，直接推动了污泥处置手段的发展，拓展了污泥处置手段的选择范围，使之在安全性、可靠性、可持续性等方面得到越来越可靠的保证。

上海科锐驰公司采用的sjg系列双轴空心桨叶搅拌干燥机是一种间接加热、低速搅拌型干燥设备，采用饱和蒸汽、热水或导热油作加热介质，使用冷却介质时，可用于产品的冷却。

该型设备经重新设计应用于污泥干化领域，属于目前世界上污泥干化领域里三大主流设备技术之一。sjg系列污泥干燥机由互相啮合的二到四根桨叶轴、带有夹套的w形壳体、机座以及传动部分组成，污泥的整个干燥过程在封闭状态下进行，有机挥发气体及异味气体在密闭氛围下送至尾气处理装置，避免环境污染。

污泥专用干燥机是一种间接加热低速搅拌型干燥机。设备内部有两根或者四根空心转动轴，空心轴上密集并联排列着扇面楔形中空叶片，结构设计特殊巧妙。轴体相对转动，利用角速度相同而线速度不同的原理和结构巧妙地达到了轴体上污泥的自清理作用，最大限度地防止了污泥干化过程中的“抱轴”现象。以最快速度使得污泥在干化过程中迅速冲过“胶粘化相区域”。同时巧妙的结构使得污泥在干化过程中达到了双向剪切状态。被干燥的污泥由螺旋送料机定量地连续送入干燥机的加料口，污泥进入器身后，通过桨叶的转动使污泥翻转、搅拌，不断更新加热介面，与器身和桨叶接触，被充分加热，使污泥所含的表面水分蒸发。同时，污泥随桨叶轴的旋转成螺旋轨迹向出料口方向输送，在输送中继续搅拌，使污泥中渗出的水分继续蒸发。最后，干燥均匀的合格产品由出料口排出。采用夹套式壳体结构，使得污泥在机器内部各个界面均匀受热，轴体转动，污泥在设备内不段翻腾，受热面不断翻新。从而大大提高了设备的蒸法效率，既达到了污泥干化的目的，又实现了整套装置的低成本运行。

工艺技术规格

- 1、污泥来源：市政污泥 工厂污泥
- 2、全干化：来泥含水率80-85%（湿基）干化后含水率10%（湿基）
- 3、半干化：来泥含水率80-85%（湿基）干化后含水率40%（湿基）

设备特点

- 1、节能化：节能化是本设备的最大优点，节能降耗保证成套设备的低成本运行；
- 2、集约化：单台机器日处理可以达到100吨污泥，使得成套设备达到了集约化；
- 3、环保化：系统设备全部密封运行，无粉尘及气味外泄。成套设备为负压运行，现场干净卫生，环保性能良好；
- 4、智能化：系统设备全部采用智能检测，自动控制和手动控制两条线，更利于生产现场的稳定化作业；
- 5、简单化：由于设备结构的巧妙和化整为零的思路，有利于设备的检修和维护，既降低了生产工人的劳动强度也降低了对使用现场维修设备的更高级的要求，更适合于发展中地区的使用和生产实践的需求。

设备处理能力

湿泥处理量规格：10吨/日，20吨/日，30~35吨/日，50~60吨/日，80吨/日，100~120吨/日